

# NOTICE D'UTILISATION

## W134

Centrale de charge et de  
récupération en réfrigérant R134a



Modèle : WORKSHOP W134



**Lire attentivement ce livret d'utilisation et d'entretien dans les** moindres détails avant toute utilisation.

Conserver ce livret pour toute consultation ultérieure.

Date	Revision	Auteur	Description
2023-06-27	1	TBA	Création du document



## DECLARATION UE DE CONFORMITE EU DECLARATION OF CONFORMITY

Le fabricant, soussigné :  
*The undersigned manufacturer :*

**SNDC SAS – 274 CHEMIN DES AGRIES – 31860 LABARTHE SUR LEZE – FRANCE**

déclare que l'équipement neuf désigné ci-après :  
*declared named below new equipment:*

**CENTRALE DE CHARGE ET RECUPERATION EN RE REFRIGERANT R134A**

Modèle :  
*Model :*

**AC134**

**AC134HD**

Référence :  
*Part number :*

**480A14** (AC134)

**480A12** (AC134HD)

est conforme aux directives européennes suivantes :  
*conforms to EU Directives :*

- 2006/42/UE « Sécurité des machines »,
- 2014/30/UE « CEM, Compatibilité électromagnétique »,
- 2014/35/UE « Basse Tension »,
- 2014/68/UE « DESP, Equipements sous pression ».

Références des normes harmonisées pertinentes appliquées :  
*References to the relevant harmonised standards used*

- NF EN 60204-1 Sécurité des machines – Equipement électrique des machines,
- NF EN 378-1 Systèmes de réfrigérant et pompe à chaleur.

Conforme par mise à l'épreuve :  
*Conforms by benchmarking*

- NF E 35-421 « Performance de charge, de récupération et de recyclage ».

Fait à Labarthe-sur-Lèze, le 5 Mai 2022.

Nom et fonction du signataire : Jean-Marc Guittard, PDG

Signature

# SOMMAIRE

1.	Avant-propos .....	6
2.	Garantie .....	6
3.	Pictogrammes utilisés.....	7
4.	Glossaire .....	8
5.	Règles de sécurité.....	9
5.1.	Règles générales.....	9
5.2.	Environnement de travail.....	9
5.3.	Utilisation .....	9
5.4.	Alimentation électrique.....	10
6.	Description .....	11
6.1.	Caractéristiques techniques .....	11
6.2.	Vue d'ensemble .....	12
6.3.	Panneau de commande.....	13
7.	Installation et contrôles préalables .....	14
7.1.	Contrôle des composants.....	14
7.2.	Transport et manutention.....	14
7.3.	Démarrage.....	15
7.4.	Première utilisation .....	15
8.	Utilisation .....	16
8.1.	Rappels des consignes de sécurité et d'utilisation.....	16
8.2.	Raccordement de la centrale au circuit A/C du véhicule .....	16
8.3.	Présentation de l'automate de la centrale W134 .....	16
8.4.	Messages et codes défauts.....	19
9.	Programmation des interventions A/C.....	20
9.1.	Programmer un cycle automatique.....	20
9.1.1.	Cycle automatique à partir de la base de données véhicules .....	20
9.1.2.	Cycle automatique à partir de la base de données utilisateur.....	21
9.1.3.	Cycle automatique avec saisie manuelle de la quantité .....	22
9.2.	Programmer un cycle en mode manuel .....	23
9.2.1.	Effectuer une récupération du réfrigérant.....	25
9.2.2.	Effectuer une charge du circuit A/C après réparation.....	26
9.3.	Déroulement d'un cycle d'intervention .....	28
9.3.1.	Phase de récupération.....	28
9.3.2.	Phase de tirage au vide.....	28
9.3.3.	Phase d'injection d'huile et/ou de traceur UV .....	29
9.3.4.	Phase de charge en réfrigérant .....	29
9.3.5.	Phase de test du circuit A/C et vidange des flexibles .....	29
9.3.6.	Phase de vidange des flexibles sans test du système A/C.....	30

9.4.	Complément de charge .....	31
9.5.	Nettoyage du circuit .....	33
9.6.	Transfert de réfrigérant .....	34
9.7.	Test véhicule .....	36
9.8.	Test Azote .....	37
10.	Historique .....	40
10.1.	Historique des interventions .....	40
10.2.	Tickets clients .....	40
10.3.	Bilan fluides .....	40
10.4.	Export => USB .....	41
11.	Paramètres .....	43
11.1.	Paramètres utilisateur .....	43
11.1.1.	Base utilisateur .....	43
11.1.2.	Exporter .....	45
11.1.3.	Importer .....	46
11.1.4.	Date et heure .....	47
11.1.5.	Paramètres impression .....	48
11.1.6.	Paramètres centrale .....	49
11.2.	Maintenance .....	50
11.2.1.	Infos maintenance .....	50
11.2.2.	RAZ Maintenance .....	50
11.2.3.	Compteurs .....	50
11.3.	Versions centrale .....	51
11.4.	Paramètres constructeur .....	51
12.	Menu services .....	52
12.1.	Dégazage des incondensables .....	52
12.2.	Capteurs de pesées .....	52
12.3.	Capteurs de pression .....	53
13.	Entretien .....	54
13.1.	Nettoyage des filtres des flexibles .....	54
13.2.	Remplacement du filtre déshydrateur .....	54
13.3.	Remplacement de l'huile de la pompe à vide .....	54
13.4.	Entretien annuel .....	54
14.	Arrêt .....	55
14.1.	Arrêt de la centrale W134 .....	55
14.2.	Arrêt de longue durée .....	55
	Notes .....	56

# 1. Avant-propos

Nous vous remercions d'avoir choisi la centrale W134. Lors de sa conception, notre principal objectif était de répondre à tous vos besoins de précision, fiabilité, durée, tout en garantissant la sécurité maximum pour les opérateurs.

La centrale W134 est un outil destiné aux interventions sur les circuits de climatisation de véhicules fonctionnant avec le réfrigérant R134a, telles que :

- la récupération et le recyclage du réfrigérant R134a,
- la mise au vide du circuit,
- **l'injection en huile neuve et/ou traceur,**
- la charge en réfrigérant R134a,
- le nettoyage du circuit de climatisation.

Elle est équipée de balances électroniques pour le pesage du réfrigérant, de l'huile injectée et récupérée, et du traceur. Les phases d'intervention sont gérées automatiquement par le biais d'un microprocesseur. L'opérateur pourra, selon ses besoins, les programmer de manière automatisée ou les paramétrer manuellement.

**L'utilisation de la centrale W134** est réservée à des opérateurs possédant les compétences professionnelles nécessaires, et connaissant les principes fondamentaux des systèmes de climatisation, les réfrigérants et les risques auxquels exposent les unités sous pression.

## 2. Garantie

Toute modification de la centrale W134 de SNDC annule sa conformité.

### Conditions de garantie :

La centrale W134 est garantie 12 mois à partir de la date de livraison.

Garantie de 36 mois: La souscription, lors de la commande, du contrat de maintenance Ecoclim pour une durée de 3 ans prolonge de 24 mois la durée de garantie.

La garantie couvre les composants et leur remplacement par les réparateurs agréés par SNDC.

La garantie ne couvre aucun des points suivants :

- Les **frais d'entretiens** périodiques préconisés par SNDC Ecoclim.
- Le remplacement des consommables tels que raccords rapides, flexibles de charge, huile frigorigène et traceur, filtres, huile de pompe à vide...
- **La réparation ou le remplacement des pièces d'usure normale.**
- Les détériorations résultant :
  - o **D'une utilisation ou d'une manipulation non-conforme** aux instructions de SNDC Ecoclim.
  - o **D'un manque d'entretien conformément aux instructions de SNDC Ecoclim.**
  - o Du dépassement des **préconisations d'entretien** :
    - 60 heures de tirage au vide,
    - 150 kg de récupération de réfrigérant.
  - o **D'une utilisation avec des accessoires et produits dont les caractéristiques ne répondent pas** aux prescriptions de SNDC Ecoclim.
  - o De toute intervention effectuée par des réparateurs non agréés par SNDC Ecoclim.
  - o Des négligences, accidents, incendies, **de l'utilisation de liquides**, produits chimiques et autres substances non préconisés par SNDC Ecoclim.
  - o **D'un fluide frigorigène autre que celui prévu pour être utilisé avec la centrale.**
  - o **D'inondations, de vibrations, d'exposition prolongée à une chaleur excessive, d'une aération inadéquate,**
  - o **D'un défaut d'alimentation électrique, de surtensions, de radiations, de décharges électrostatiques y compris la foudre.**

### 3. Pictogrammes utilisés



Danger électrique : Présence de parties à haute tension avec danger d'électrocution  
**S'assurer d'avoir l'habilitation électrique conformément à la législation en vigueur.**

R134a

Type de réfrigérant avec lequel la centrale doit fonctionner.



Danger : Faire attention aux conditions ou problèmes qui peuvent compromettre la sécurité des personnes



Attention : **Ce symbole attire l'attention sur des conditions ou des problèmes ne mettant pas en jeu la sécurité des personnes**



Lire attentivement la notice **d'utilisation avant d'utiliser la centrale**



Porter des gants de protection.



Porter des lunettes de protection.



Porter des vêtements de protection adaptés.

## 4. Glossaire

Bouteille externe	Bouteille de réfrigérant R134a neuve utilisée pour remplir le réservoir interne de la centrale
BP	Basse pression
Charge en réfrigérant	<b>Introduction d'une quantité déterminée de réfrigérant dans le circuit de climatisation</b>
Circuit A/C	<b>Système d'air conditionné ou climatisation du véhicule</b>
<b>Contrôle d'étanchéité</b>	<b>Opération de contrôle du maintien du niveau de vide après la mise en dépression d'un circuit de climatisation</b>
Coupleur	Prise rapide de raccordement sur le circuit A/C
Cycle	Enchaînement automatique des fonctions Récupération / Tirage au vide / <b>Injection d'huile/traceur / Charge en réfrigérant</b>
Flexible de charge	Flexible reliant la centrale au circuit A/C
HP	High Pressure - Haute pression
Incondensables	<b>Gaz ne pouvant être condensé tel que l'air</b>
<b>Injection d'huile</b>	<b>Introduction d'une quantité déterminée d'huile neuve dans le circuit de climatisation</b>
Injection de traceur	<b>Introduction d'une quantité déterminée de traceur dans le circuit de climatisation</b>
LP	Low Pressure – Basse pression
Opérateur	Personne formée et habilitée à la manipulation des fluides frigorigènes et de la centrale de charge et récupération
Phase	<b>Exécution d'une fonction</b>
Recyclage	<b>Réduction des contaminants du réfrigérant par séparation de l'huile, extraction des incondensables et utilisation de dispositifs tels que filtres déshydrateurs pour réduire l'humidité, l'acidité et les particules en suspension</b>
Récupération	<b>Extraction du réfrigérant d'un circuit de climatisation et stockage dans le réservoir interne de la centrale</b>
Réfrigérant	Fluide frigorigène
Réservoir	<b>Bouteille située à l'intérieur de la centrale et utilisée pour le stockage du réfrigérant</b>
Nettoyage	<b>Opération de nettoyage d'un composant ou d'un circuit de climatisation, par la circulation de réfrigérant en phase liquide</b>
Tirage au vide	<b>Mise en dépression du circuit de climatisation à l'aide d'une pompe à vide, dans le but d'évacuer l'humidité et les vapeurs incondensables</b>
Traceur	Additif fluorescent utilisé pour la détection des fuites

## 5. Règles de sécurité

### 5.1. Règles générales



Il est conseillé de lire attentivement cette notice dans les moindres détails avant d'utiliser la centrale W134 et de se familiariser avec ses commandes. Le respect des procédés décrits est une **condition essentielle pour la sécurité de l'opérateur et l'intégrité** de la centrale.

- Pour les interventions d'entretien, de réparation ou de remplacement de pièces, contacter SNDC Ecoclim. Des opérations exécutées par un personnel non expert peuvent altérer le degré de sécurité de la centrale et exposer l'opérateur à de graves risques.
- Ne rien poser sur la centrale W134 : ce n'est ni un plan de travail, ni un moyen de transport.
- Lors de leur raccordement au circuit de climatisation, placer les flexibles de façon à ce qu'ils ne gênent pas, ni n'entraînent de risques de détérioration.
- S'en tenir aux normes en vigueur en matière d'hygiène et de sécurité du travail. Ne pas laisser la centrale W134 sans surveillance, même en cas de fonctionnement automatisé.

### 5.2. Environnement de travail

- L'utilisation de la centrale W134 est strictement réservée à des techniciens formés à ses manipulations et titulaires d'une attestation d'aptitude ou d'un diplôme conformément à la réglementation en vigueur. Faire très attention à ce que le dispositif de commande ne soit pas actionné par des enfants.
- Ne pas approcher de flamme ou de source vive de chaleur de la centrale W134 : le gaz réfrigérant se décompose à température élevée en libérant des substances toxiques dangereuses pour l'opérateur et l'environnement. La centrale W134 ne doit pas être utilisée dans des locaux où il existe un risque d'explosion ou d'incendie.
- Ne pas fumer dans le local où se déroulent les phases de travail. Toujours travailler dans un environnement suffisamment aéré. Ne pas inhaler les vapeurs de gaz réfrigérant.
- Il est conseillé d'utiliser la centrale W134 dans des endroits bien éclairés.
- Travailler et entreposer la centrale W134 dans un lieu sec et protégé des intempéries. D'une manière plus générale, ne pas travailler et entreposer la centrale W134 dans des conditions environnementales difficiles.

### 5.3. Utilisation

R134a La centrale W134 est conçue pour être utilisée uniquement avec du réfrigérant R134a. Elle ne doit pas être employée avec un réfrigérant différent.



Pendant les phases de travail, porter les accessoires de protection adaptés, tels que lunettes avec protections latérales, gants anti chaleur et vêtements de protection. Prêter une attention particulière aux éventuelles projections de réfrigérant. Etant donnée sa **température d'ébullition très basse** :



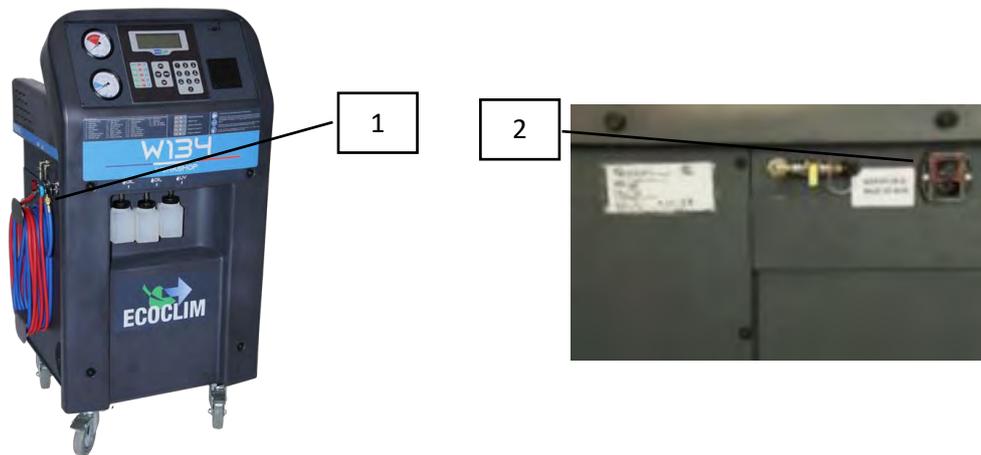
- un contact avec les yeux peut provoquer de sérieux dégâts pour la vue,
- un contact avec la peau peut provoquer des brûlures.



En cas de projection de réfrigérant en direction des yeux ou de la peau, rincer abondamment et contacter immédiatement un médecin.

Les figures ci-dessous illustrent les principales zones à risque lors de l'utilisation de la centrale W134 :

- 1) zone éventuelle de projection de réfrigérant,
- 2) présence de pièces sous tension.



- **Utiliser uniquement de l'huile frigorigère et du traceur compatibles avec le réfrigérant R134a.**
- Toujours utiliser la centrale W134 avec les protections en service. Ne jamais altérer la centrale W134 de quelque manière que ce soit.
- L'utilisation de la centrale W134 est prévue pour un seul opérateur. Il est conseillé aux autres personnes de se tenir à distance pendant les opérations de travail.
- **Toujours raccorder sur le circuit d'air conditionné, les coupleurs situés à l'extrémité des flexibles de haute et basse pression de la centrale. Ne pas les utiliser pour d'autres opérations.**
- Ne jamais démonter le réservoir de réfrigérant. Ne jamais remplir le réservoir avec du réfrigérant liquide à plus de 80% de sa capacité maximale.
- Pendant le fonctionnement, vérifier la présence et le niveau de la bouteille d'huile récupérée afin **d'éviter qu'elle ne déborde.**
- Ne jamais débrancher intempestivement les coupleurs haute et basse pression. Ne pas actionner les coupleurs pendant les phases de fonctionnement. Décrocher les tuyaux flexibles avec la plus grande précaution, tous les tuyaux sont susceptibles de contenir du réfrigérant sous pression.
- Ne pas laisser la centrale W134 **entreposée à l'intérieur d'un véhicule non ventilé**. Des conditions de **température et pression élevées provoqueront l'ouverture de la soupape de sécurité et la perte de réfrigérant.**

#### 5.4. Alimentation électrique

- Vérifier que le point de raccordement à la source d'alimentation électrique comprenne toutes les protections prévues par les dispositions de sécurité en vigueur : mise à la terre, disjoncteur différentiel.
- En cas d'utilisation de rallonges électriques, vérifier que la section du câble corresponde à sa longueur et que sa position ne peut pas entraîner de dégâts. Éviter les zones de passage et les zones humides.
- Ne pas ouvrir le châssis de la centrale W134 **lorsqu'elle est en fonctionnement ou raccordée à une source d'alimentation.**
- **Vérifier l'état du câble d'alimentation avant de brancher la centrale.**
- **En cas de coupure d'alimentation intempestive, l'opération en cours n'est pas sauvegardée. Il est nécessaire de la reprendre depuis le début.**

## 6. Description

### 6.1. Caractéristiques techniques

DESCRIPTION	VALEUR
Poids net	110 kg
Dimensions (H x L x P)	1105 x 505 x 670 mm
Débit pompe à vide	100 l/min
Capacité de récupération	500 g/min
Capacité de la réserve de réfrigérant	18 kg
<b>Tension d'alimentation</b>	230 V
<b>Fréquence d'alimentation</b>	50 Hz
Puissance électrique absorbée maximale	1000 W
Intensité absorbée maximale	4 A
Diamètre du raccord de basse pression	13 mm
Diamètre du raccord de haute pression	16 mm
Température minimale de travail	5°C
Température maximale de travail	50°C
Température de stockage	-30°C à +60°C
Pression interne maximale	18 bar

La valeur acoustique déterminée se révèle inférieure à 70 dB(A). Aucune protection auditive particulière n'est donc prévue pour l'opérateur en cas d'utilisation continue (norme ISO 3746). Il demeure cependant à la charge de l'utilisateur d'évaluer le niveau d'exposition du technicien, conformément aux normes d'hygiène et de sécurité en vigueur.

Sur la plaque signalétique située à l'arrière de la centrale sont reportés :

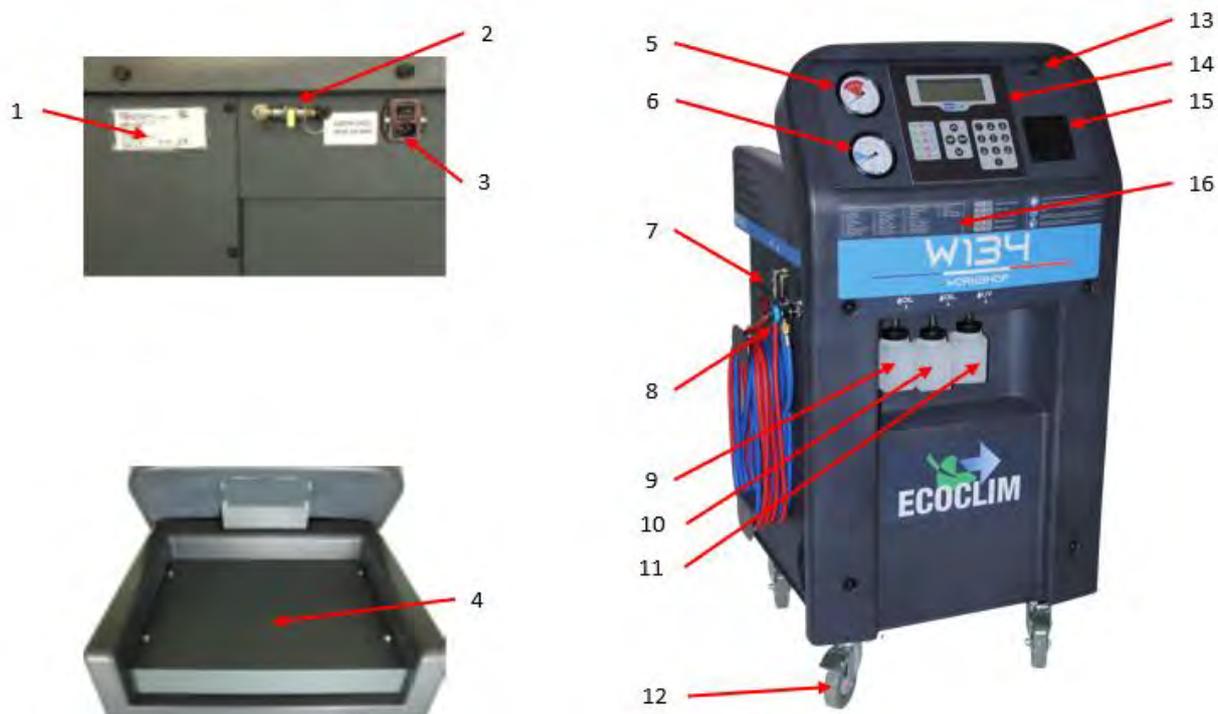
- Les nom et adresse du fabricant,
- Le modèle de la centrale, son année de fabrication et son numéro de série,
- Le réfrigérant pour lequel elle est conçue,
- Son poids net,
- Sa tension de raccordement,
- Sa puissance électrique,
- La plage de température de fonctionnement.



La centrale W134 est équipée des principaux composants suivants :

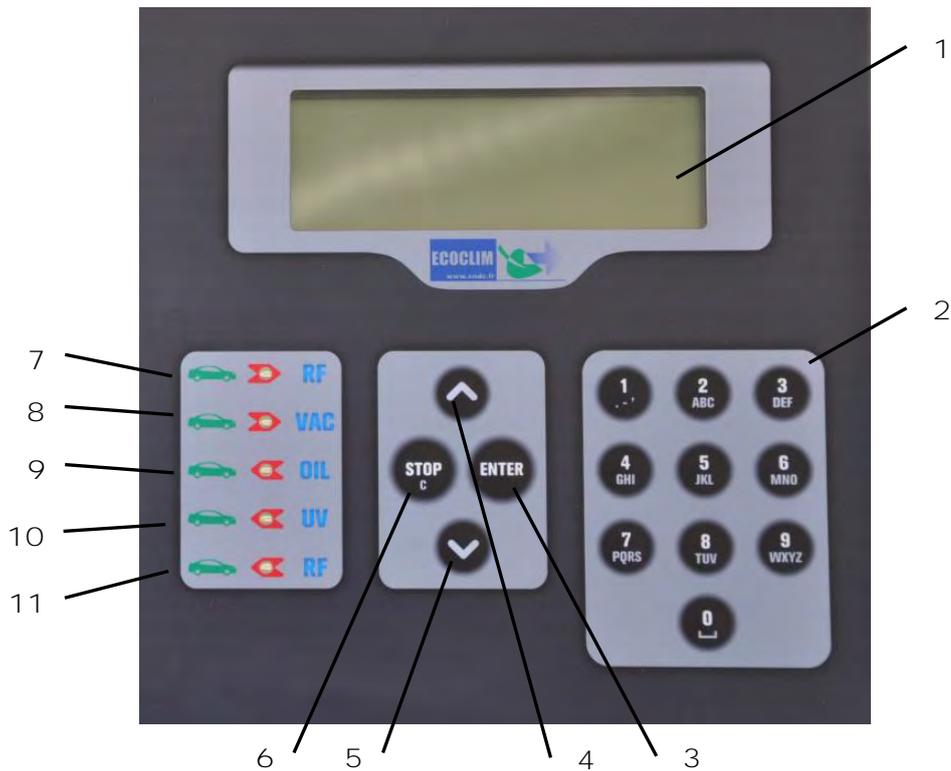
- Panneau de commande numérique : **Il contrôle l'ensemble des processus par le biais d'un microprocesseur.**
- Manomètres Ø 80 mm
- Flexibles de charge haute pression et basse pression : De longueur standard 5 mètres, ils sont équipés de coupleurs rapides R134a.
- Réservoir de réfrigérant : **D'une capacité maximale** utile de 18 kg, il stocke le réfrigérant recyclé **avant sa réutilisation. Il est doté d'une résistance chauffante régulée par dispositif électronique, d'une soupape de sécurité et d'une électrovanne de purge des incondensables.**
- Balance électronique réfrigérant : **Elle peut peser jusqu'à 20 kg de réfrigérant maximum avec une résolution de 1g. Précision ± 0,5%**
- Balance électronique huile/traceur : Résolution 1g ; Précision ± 1g.
- Pompe à vide : **Elle a pour fonction d'éliminer l'air et l'humidité présents dans le circuit de climatisation.**
- Compresseur : Il récupère le réfrigérant du circuit de climatisation du véhicule pour le stocker dans la bouteille interne de la centrale.
- Filtre déshydrateur : **Il retient les impuretés et l'humidité présentes dans le réfrigérant.**
- **Séparateur d'huile : Il assure le retour d'huile vers le compresseur de la centrale.**
- **Distillateur : Il sépare l'huile récupérée du réfrigérant récupéré.**
- Flacons gradués de 250 ml pour l'huile neuve, l'huile récupérée et le traceur.

## 6.2. Vue d'ensemble



N°	Identification
1	Plaque <b>d'identification</b>
2	Connexion test azote
3	Interrupteur Marche / Arrêt
4	Plateau (Accès nourriture)
5	Manomètre HP
6	Manomètre BP
7	Filtres
8	Coupleurs HP/BP
9	Flacon <b>d'huile vierge</b>
10	<b>Flacon d'huile récupérée</b>
11	Flacon de traceur UV
12	Roulette avec frein
13	Port USB
14	Interface de commande
15	Imprimante
16	Notice menus

### 6.3. Panneau de commande



N°	IDENTIFICATION	FONCTION
1	Ecran	Affichage des menus et fonctions
2	Touches numériques	Edition des valeurs
3	Touche ENTER	Validation de menu, de fonction ou de valeur
4	Touche ▲	Défilement d'une liste vers le haut
5	Touche ▼	Défilement d'une liste vers le bas
6	Touche STOP / C	<b>Arrêt d'une fonction</b> , correction et retour pendant la programmation Pressée durant 3 secondes : Interruption et <b>retour à l'écran d'accueil</b>
7	LED ■ RF	Signal de phase de récupération/recyclage
8	LED ■ VAC	Signal de phase de tirage au vide
9	LED ■ OIL	<b>Signal de phase d'injection d'huile neuve</b>
10	LED ■ UV	<b>Signal de phase d'injection de traceur</b>
11	LED ■ RF	Signal de phase de charge en réfrigérant

Une LED clignotante signale que la phase concernée est active.  
 Une LED allumée en continu signale que la phase concernée est programmée.  
 Une LED éteinte signale une phase non programmée ou déjà effectuée.

## 7. Installation et contrôles préalables

### 7.1. Contrôle des composants

Après avoir retiré l'emballage de la centrale, vérifier que la centrale W134 et ses accessoires soient intacts et exempts de chocs. Dans le cas contraire, prendre contact immédiatement avec SNDC.

S'assurer de la présence des accessoires :

- Notice d'utilisation
- Fiche mémo plastifiée
- Câble d'alimentation électrique
- Flexible de charge BP bleu et vanne R134a
- Flexible de charge HP rouge et vanne R134a
- Adaptateur HP pour raccordement sur une bouteille externe de réfrigérant

Retirer la centrale de sa plate-forme d'emballage en la saisissant par la poignée arrière et la barre de levage avant. Ne pas manipuler seul !



Manipuler avec soin, en évitant tout choc.  
Ne jamais soulever la centrale par les poignées avant !

### 7.2. Transport et manutention

La centrale est dotée de quatre roues.  
Pour la déplacer, pousser la centrale à la main.



Maintenir la centrale en position verticale.



Manipuler avec soin, en évitant tout choc.  
Ne jamais soulever la station par son habillage PVC !

### 7.3. Démarrage

Après avoir vérifié son bon état, **raccorder le câble d'alimentation** électrique à la prise de la centrale (1) et brancher conformément aux indications qui figurent sur sa plaque signalétique. Se conformer aux indications de tension, fréquence et puissance.



Démarrer la centrale en appuyant sur l'interrupteur.

 Le panneau de commande nécessite un délai d'environ 10 secondes avant de s'allumer.

L'écran affiche la page d'accueil :

```
Refrigerant  -xxxx g
Huile vierge   0 g
Traceur UV    0 g
Reservoir    -0.3 bar
```

Sont indiquées :

- Les quantités de réfrigérant, d'huile vierge et de traceur UV disponibles,
- La pression dans le réservoir de réfrigérant.

 Lorsque le réservoir est vide, la centrale W134 affiche une quantité de réfrigérant négative. La centrale W134 **est conçue pour disposer d'une quantité de réserve de 1 à 2 kg de réfrigérant**. Une fois cette quantité chargée, la valeur affichée, correspondant au poids utilisable, deviendra positive.

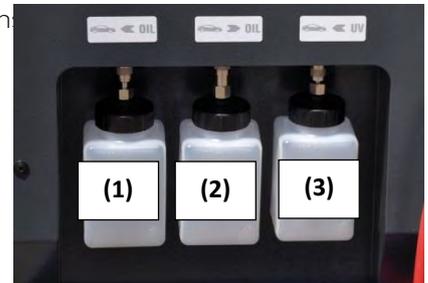
### 7.4. Première utilisation

A la livraison, le réservoir de réfrigérant est vide. Pour son premier remplissage, effectuer une opération de « Transfert de réfrigérant » comme décrit au chapitre 9.6.

L'huile neuve sera chargée dans le flacon d'injection (1), et le traceur dans

 L'huile frigorigène pour réfrigérant R134a est fortement hygroscopique. Pour éviter sa dégradation, éviter de la laisser exposée à l'air libre pendant une longue période.

 **Utiliser exclusivement de l'huile et du traceur compatibles avec le réfrigérant R134a.**



Note : A la livraison, les composants internes tels que le compresseur et la pompe à vide sont équipés de leur huile de lubrification. Seule la pompe à vide fera l'objet d'une maintenance régulière.

## 8. Utilisation

### 8.1. Rappels des consignes de sécurité et d'utilisation

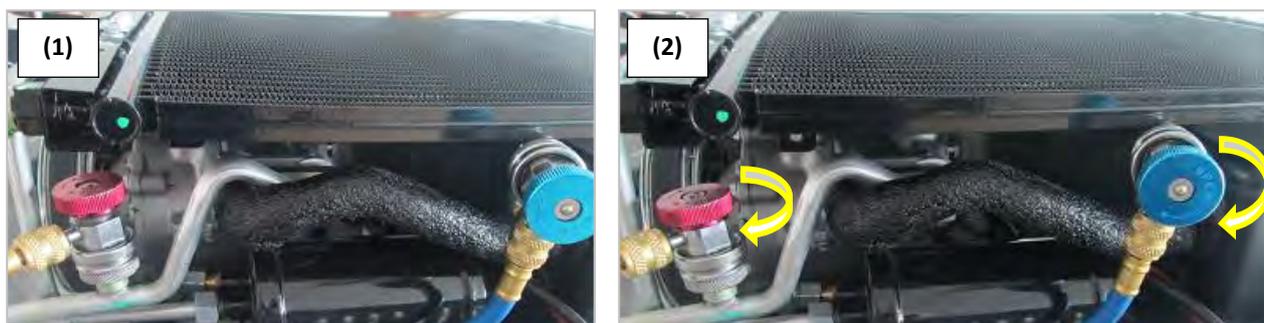
- Avant toute utilisation, s'assurer que la centrale est restée en position verticale pendant au moins 24 heures.
- Toujours s'assurer que les conditions d'utilisation sont remplies avant d'utiliser la centrale.
- Utiliser la centrale dans un endroit bien ventilé. En cas d'utilisation dans un véhicule, s'assurer de la bonne ventilation et du renouvellement d'air de ce dernier.
- Vérifier le bon état des flexibles de charge et de la centrale en général avant toute utilisation.
- Porter tous les équipements de protection nécessaires à une utilisation en toute sécurité.
- Tenir un extincteur adapté à proximité du lieu d'utilisation et de stockage.
- Brancher la centrale uniquement sur une installation électrique adaptée reliée à la terre et conforme à la législation en vigueur
- Utiliser la centrale sur un terrain plat et non accidenté pour éviter tous risques de renversement.

### 8.2. Raccordement de la centrale au circuit A/C du véhicule

(1) Brancher :

- le flexible HP de la centrale sur la prise de charge HP du circuit A/C,
- le flexible BP sur la prise de charge BP du circuit A/C.

(2) Ouvrir les coupleurs en vissant les molettes.



Les manomètres HP et BP indiquent la pression dans le circuit A/C.

**Note :** Certains circuits ne présentent qu'une seule prise de charge. La centrale W134 permet à l'opérateur de prendre en compte la configuration du circuit sur lequel il intervient.

### 8.3. Présentation **de l'automate** de la centrale W134

Au démarrage, l'écran s'allume et affiche la page d'accueil :

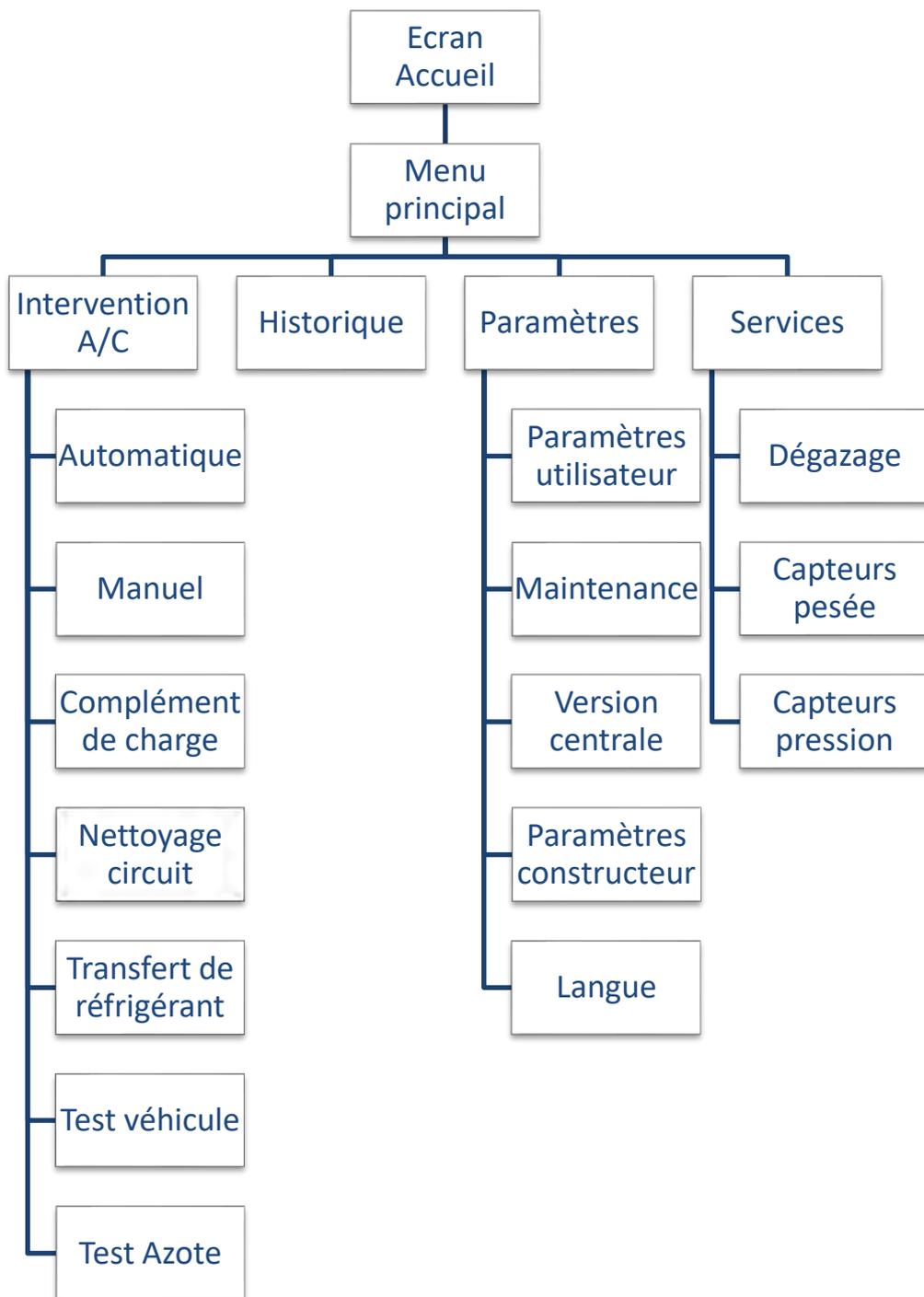
Refrigerant	3559 g
Huile vierge	24 g
Traceur UV	30 g
Reservoir	7.2 bar

L'écran indique :

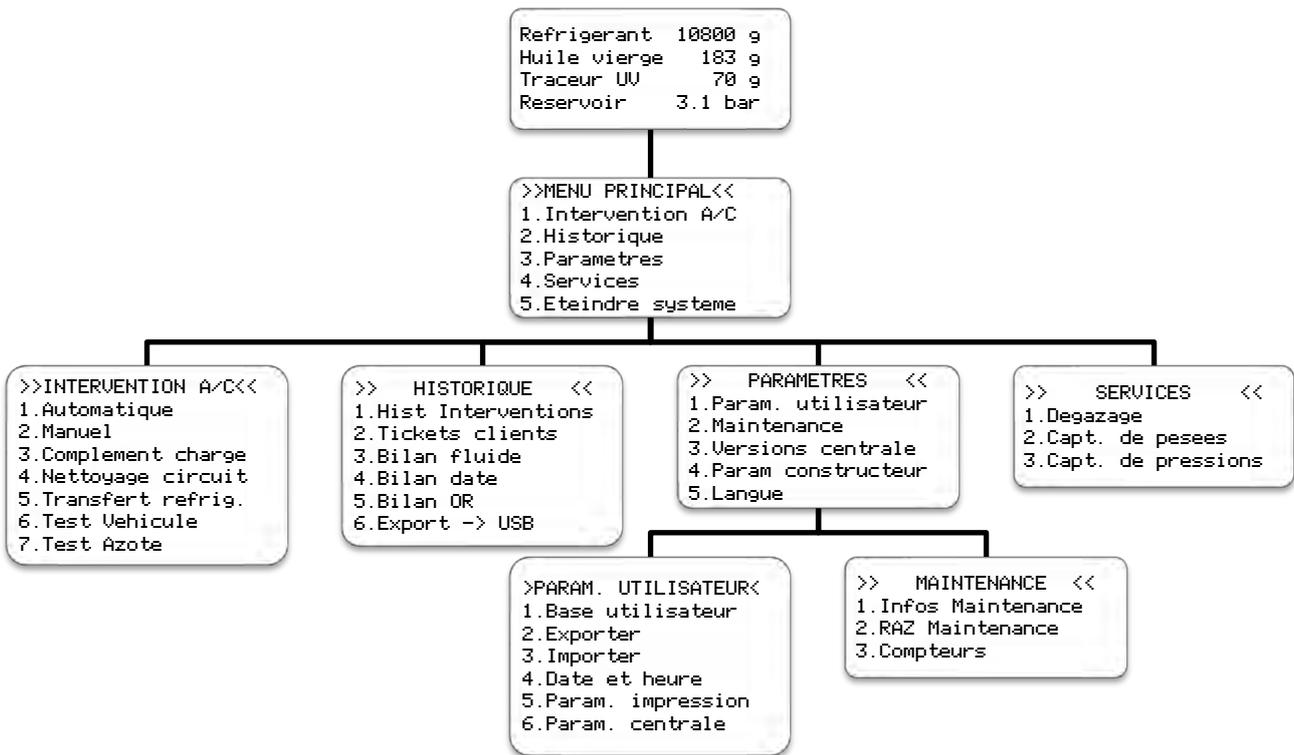
- Les quantités de réfrigérant, d'huile vierge et de traceur UV disponibles,
- La pression dans le réservoir de réfrigérant.

- L'accès aux menus se fait en appuyant sur la touche ENTER.
- En cas d'alarme ou d'information, l'écran les affiche avant de présenter le menu principal.

Présentation générale des menus :



Présentation détaillée des menus :



La présence d'une flèche ↓ en bas à droite de l'écran indique que d'autres menus sont disponibles. Appuyer sur la touche ▼ du clavier numérique pour faire apparaître la suite de la liste.

```

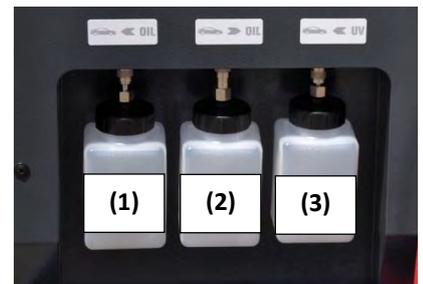
    >>INTERVENTION A/C<<
    1. Automatique
    2. Manuel
    3. Complement charge↓
  
```



Pour sélectionner une fonction, appuyer sur la touche correspondant au numéro de la ligne.  
Exemple : Appuyer sur la touche 1 pour accéder au sous-menu « Automatique ».

## 8.4. Messages et codes défauts

<p>Niveau réfrigérant insuffisant ENTER: Continuer STOP: Abandonner</p>	<p>La quantité de réfrigérant dans le réservoir de la centrale n'est pas suffisante pour effectuer l'opération sélectionnée. Appuyer sur STOP pour arrêter l'opération en cours. Effectuer un transfert de réfrigérant pour remplir le réservoir. Se référer au chapitre 9.6.</p>
<p>Niveau réfrigérant excessif ENTER: CONTINUER STOP: ABANDONNER</p>	<p>Ce message indique que la capacité maximale du réservoir de réfrigérant est bientôt atteinte. La station ne réussira pas à récupérer une grande quantité de réfrigérant.</p>
<p>Recuperation Qte max critique ENTER: CONTINUER STOP: ABANDONNER</p>	<p>Ce message indique que la capacité maximale du réservoir de réfrigérant est bientôt atteinte.</p>
<p>Niveau huile insuffisant ENTER: Continuer STOP: Abandonner</p>	<p>La quantité d'huile vierge disponible n'est pas suffisante. Rajouter de l'huile dans le flacon d'huile neuve (1), puis valider avec ENTER.</p>
<p>Niveau traceur insuffisant ENTER: Continuer STOP: Abandonner</p>	<p>La quantité de traceur n'est pas suffisante. Rajouter du traceur dans le flacon prévu à cet usage (3), puis valider avec ENTER.</p>
<p>Niveau huile usagée excessif ENTER: CONTINUER STOP: ABANDONNER</p>	<p>Ce message indique que le flacon d'huile usagée est presque plein. Pour effectuer une récupération ou un nettoyage, d'abord vider le flacon (2) puis reprendre avec ENTER.</p>
<p>Consulter le menu maintenance</p>	<p>Ce message s'affiche lorsqu'une (ou plusieurs) des opérations de maintenance est à effectuer :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Remplacement du filtre déshydrateur</li> <li>• Remplacement de l'huile de la pompe à vide</li> <li>• Maintenance annuelle de la centrale</li> </ul> <p>Appuyer sur ENTER pour accéder à la page d'accueil. Se référer au chapitre 11.2.1 Infos maintenance.</p>



### Codes défauts :

CODE	COMPOSANT	DETAIL	CAUSE POSSIBLE
83	Pressostat HP	Contact pressostat ouvert au démarrage	Pressostat défaillant, absent ou déconnecté
11	Pressostat HP	Surpression : P>18 bar Refoulement compresseur	Réservoir fermé, Niveau de réfrigérant excessif, <b>Excès d'incondensables dans le réservoir.</b>

## 9. Programmation des interventions A/C

### 9.1. Programmer un cycle automatique

La centrale W134 réalise de manière automatique un cycle complet des phases suivantes :

- **Récupération du réfrigérant et vidange de l'huile usagée**
- Tirage au vide : La centrale W134 détermine automatiquement sa durée.
- **Injection d'huile vierge** : La centrale W134 **une quantité d'huile vierge équivalente** à la quantité d'huile récupérée.
- Charge en réfrigérant

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres      ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1.Automatique
2.Manuel
3.Complement charge↓
```

Sélectionner 1.

```
>> INTERVENT. AUTO<<
1.Base vehicules
2.Base utilisateur
3.Saisie manuelle ↓
```

L'opérateur sélectionne :

- Un véhicule dans la base de données de la centrale (1),
- Un **véhicule de la base de données qu'il a créé** (2),
- Une saisie manuelle de la capacité du circuit (3).

#### 9.1.1. Cycle automatique à partir de la base de données véhicules

```
>> INTERVENT. AUTO<<
1.Base vehicules
2.Base utilisateur
3.Saisie manuelle ↓
```

Dans le menu >> INTERVENT. AUTO <<, sélectionner 1.

```
Enregistrer une
Immatriculation ?
                1.Oui
                0.Non
```

Pour renseigner le **numéro d'immatriculation**, sélectionner 1.  
Sinon, sélectionner 0.

```
SAISIR LA PLAQUE
D'IMMATRICULATION :
■
```

Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.

Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.

*Exemple : 6-M-N-O*

La touche (C) permet de corriger la saisie.

```
                TYPE
>AGRI
TP
VI      ↓
VL
```

Avec la flèche ▼, sélectionner le type du véhicule, et valider avec ENTER.

```
MARQUE
>CASE
CATERPILLAR
CLAAS ↓
```

Avec la flèche ▼, sélectionner la marque du véhicule, et valider avec ENTER.

Note: Laisser la touche ▼ enfoncée pour faire défiler la liste rapidement.



Un accès direct est possible en utilisant les touches du clavier numérique.

Exemple : L'appui sur la touche 6 contenant les lettres MNO renvoie aux marques commençant par M.

```
MODELE
>CASE STEIGER
EPANDEUR SPX
FARMALL U PRO ↓
```

Avec la flèche ▼, sélectionner le modèle du véhicule, et valider avec ENTER.

```
VERSION
>9270
9280
9370 ↓
```

Avec la flèche ▼, sélectionner la version du véhicule, et valider avec ENTER.

```
ANNEE
>*
```

Avec la flèche ▼, sélectionner l'année du véhicule, et valider avec ENTER.

```
AUTRE
>*
```

Autre : valider avec ENTER.

```
CASE
CASE STEIGER
Vide : 31 min
Charge : 1630g
```

L'écran indique la marque et le modèle du véhicule sélectionné, ainsi que le temps de tirage au vide et la quantité de réfrigérant à charger dans ce véhicule.

Valider avec ENTER.

```
Coupleurs utilises
1.HP
2.HP+BP
```

Indiquer la configuration correspondant au circuit.

```
Lancer le processus
ENTER: Oui
STOP: Non
```

Valider avec ENTER.

Note : Il est possible d'annuler la programmation en appuyant sur STOP. L'écran revient à la page >>INTERVENT. AUTO<<.

Déroulement des opérations : Se référer au chapitre 9.3. **Déroulement d'un cycle d'intervention**

### 9.1.2. Cycle automatique à partir de la base de données utilisateur

```
>> INTERVENT. AUTO<<
1.Base vehicules
2.Base utilisateur
3.Saisie manuelle ↓
```

Dans le menu >>INTERVENT. AUTO<<, sélectionner 2.

```
Enregistrer une
Immatriculation ?
      1.Oui
      0.Non
```

Pour renseigner le **numéro d'immatriculation**, sélectionner 1.  
Sinon, sélectionner 0.

```
SAISIR LA PLAQUE
D'IMMATRICULATION :
```

```
■
```

Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.  
Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.

*Exemple : 6-M-N-O*

La touche (C) permet de corriger la saisie.

```
SELECT. NOM V.UTIL.
>VEHICULE 1
VEHICULE 2
```

Avec la flèche ▼, sélectionner le véhicule. Puis valider avec ENTER.

```
VEHICULE 1
Vide: 20 mn
Etancheite: 4 mn
Charge: 700 g
```

L'écran affiche les paramètres du véhicule sélectionné.

Pour continuer, appuyer sur ENTER.

```
Coupleurs utilises
      1. HP
      2. HP+BP
```

Indiquer la configuration correspondant au circuit A/C du véhicule, c'est-à-dire les coupleurs utilisés et raccordés au véhicule.

```
Lancer le processus

      ENTER: Oui
      STOP: Non
```

Valider avec ENTER.

Déroulement des opérations : Se référer au chapitre 9.3. **Déroulement d'un cycle d'intervention**

### 9.1.3. Cycle automatique avec saisie manuelle de la quantité

```
>> INTERVENT. AUTO<<
1.Base vehicules
2.Base utilisateur
3.Saisie manuelle ↓
```

Dans le menu >>INTERVENT. AUTO<<, sélectionner 3.

```
Enregistrer une
Immatriculation ?
      1.Oui
      0.Non
```

Pour renseigner le **numéro d'immatriculation**, sélectionner 1.  
Sinon, sélectionner 0.

```
SAISIR LA PLAQUE
D'IMMATRICULATION :
```

```
■
```

Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.

Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.

*Exemple : 6-M-N-O*

La touche (C) permet de corriger la saisie.

```
Coupleurs utilises
1. HP
2. HP+BP
3. BP
```

Indiquer la configuration correspondant au circuit A/C du véhicule.

```
Demarrage systeme AC
En fin de cycle
1.Oui
0.Non
```

**Cette fenêtre n'apparaît que lorsque la configuration (2) HP+BP a été choisie !**

Préciser si le circuit d'air conditionné sera démarré en fin de cycle pour un contrôle des performances.

Note : En fonction de la réponse, l'automate gèrera diffèremment la compensation de la quantité de réfrigérant contenue dans les flexibles de charge et indiquera à l'opérateur la procédure à suivre pour vider et débrancher les flexibles en fin d'opération.

```
Qte charge
700 g
```

Par défaut, l'écran indique une quantité de réfrigérant de 700 g. Pour charger une autre quantité, taper la valeur et valider avec ENTER.

```
Lancer le processus
ENTER: Oui
STOP: Non
```

Valider avec ENTER.

Déroulement des opérations : Se référer au chapitre 9.3. **Déroulement d'un cycle d'intervention**

## 9.2. Programmer un cycle en mode manuel

En mode manuel, l'opérateur choisit les opérations effectuées par la machine. Il peut, par exemple, programmer une récupération avant d'intervenir sur un circuit et remplacer un composant, ou encore injecter du traceur UV.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1.Automatique
2.Manuel
3.Complement charge↓
```

Dans le menu >>INTERVENTION A/C<<, sélectionner 2.

```
Enregistrer une
Immatriculation ?
1.Oui
0.Non
```

Pour renseigner le numéro d'immatriculation, sélectionner 1. Sinon, sélectionner 0.

```
SAISIR LA PLAQUE
D'IMMATRICULATION :
■
```

Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation. Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse. Exemple : 6-M-N-O

La touche (C) permet de corriger la saisie.

```
Coupleurs utilises
1. HP
2. HP+BP
3. BP
```

Indiquer la configuration correspondant au circuit A/C du véhicule, c'est-à-dire les coupleurs utilisés et raccordés au véhicule.

Recuperation

1. Oui  
0. Non

Pour programmer une récupération, sélectionner 1.  
Pour continuer sur un cycle sans récupération, sélectionner 0.

Recuperation  
Analyse pression

2 min

Par défaut, le temps d'analyse des pressions est de 2 minutes.  
Pour le modifier, indiquer la valeur et valider avec ENTER.  
*Note : Cet écran n'apparaît que si la récupération a été choisie précédemment.*

Tirage au vide

1. Oui  
0. Non

Pour programmer un tirage au vide, sélectionner 1.  
Sinon, sélectionner 0.

Duree du vide

20 min

Saisir la durée de tirage au vide souhaitée.  
*Note : Cet écran n'apparaît que si le tirage au vide a été choisi précédemment.*

Test etancheite

1 min

Saisir la durée de test d'étanchéité du circuit souhaitée.  
*Note : Cet écran n'apparaît que si le tirage au vide a été programmé précédemment.*

Complement huile  
Automatique

1. Oui  
0. Non

Le complément d'huile automatique réinjecte dans le circuit une quantité d'huile neuve identique à la quantité d'huile usagée récupérée.  
Pour effectuer le complément d'huile automatique, sélectionner 1.  
*Note : Cet écran n'apparaît que si la récupération et le tirage au vide ont été programmés précédemment.*

Qte huile a ajouter

1 9

Si le complément d'huile automatique n'est pas sélectionné, indiquer la quantité d'huile à ajouter dans le circuit.

Qte traceur

1 9

Saisir la quantité de traceur UV à ajouter dans le circuit.  
*Note : Cet écran n'apparaît que si le tirage au vide a été programmé précédemment.*

Charge refrigerant

1. Oui  
0. Non

Pour programmer une charge de réfrigérant, sélectionner 1.  
Sinon, sélectionner 0.  
*Note : Cet écran n'apparaît que si une charge a été programmée.*

Qte charge

700 9

Par défaut, la quantité de réfrigérant à charger est de 700 grammes. Pour la modifier, indiquer la valeur puis valider avec ENTER.  
*Note : Si une injection d'huile ou de traceur UV a été programmée précédemment, cet écran n'apparaît pas ; une charge est automatiquement programmée.*

```
Demarrage systeme AC
En fin de cycle
```

```
1.Oui
0.Non
```

Préciser si le circuit d'air conditionné sera démarré en fin de cycle pour un contrôle des performances.

Note : **Cette fenêtre n'apparaît que** si une charge a été programmée et si la configuration de coupleurs (2) HP+BP a été choisie.

Note : En fonction de la réponse, l'automate gèrera diffèremment la compensation de la quantité de réfrigérant contenue dans les flexibles de charge et indiquera à l'opérateur la procédure à suivre pour vider et débrancher les flexibles en fin d'opération.

```
Lancer le processus
```

```
ENTER: Oui
STOP: Non
```

Appuyer sur ENTER pour démarrer le cycle programmé.

Déroulement des opérations : Se référer au chapitre 9.3. **Déroulement d'un cycle d'intervention**

### 9.2.1. Effectuer une récupération du réfrigérant

Avec cette fonction, l'opérateur vide le circuit A/C de son réfrigérant avant de l'ouvrir et effectuer une intervention de réparation.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1.Automatique
2.Manuel
3.Complement charge↓
```

Dans le menu >>INTERVENTION A/C<<, sélectionner 2.

```
Enregistrer une
Immatriculation ?
1.Oui
0.Non
```

Pour renseigner le **numéro d'immatriculation**, sélectionner 1. Sinon, sélectionner 0.

```
SAISIR LA PLAQUE
D'IMMATRICULATION :
```

```
■
```

Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.

Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.

Exemple : 6-M-N-O

La touche (C) permet de corriger la saisie.

```
Coupleurs utilises
1. HP
2. HP+BP
3. BP
```

Indiquer la configuration correspondant au circuit A/C du véhicule.

```
Recuperation
1. Oui
0. Non
```

Sélectionner 1.

```
Recuperation
Analyse pression
0 min
```

Par défaut, le temps d'analyse des pressions est de 2 minutes. Pour le modifier, indiquer la valeur et valider avec ENTER.

```
Tirage au vide
1. Oui
0. Non
```

Pour terminer l'opération à la fin de la récupération, indiquer 0.

```
Charge refrigerant
1. Oui
0. Non
```

Indiquer 0.

```
Lancer le processus
ENTER: Oui
STOP: Non
```

Valider avec ENTER pour démarrer le cycle.

Déroulement des opérations : Se référer au chapitre 9.3. *Déroulement d'un cycle d'intervention*

### 9.2.2. Effectuer une charge du circuit A/C après réparation

Après une réparation ayant nécessité l'ouverture du circuit A/C, l'opérateur pourra effectuer :

- le tirage au vide du circuit avec test d'étanchéité,
- l'injection d'huile et/ou de traceur,
- la charge en réfrigérant.

En démarrant le circuit A/C, l'opérateur pourra contrôler ses performances.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1. Automatique
2. Manuel
3. Complement charge↓
```

Dans le menu >>INTERVENTION A/C<<, sélectionner 2.

```
Enregistrer une
Immatriculation ?
1.Oui
0.Non
```

Pour renseigner le **numéro d'immatriculation**, sélectionner 1.  
Sinon, sélectionner 0.

```
SAISIR LA PLAQUE
D'IMMATRICULATION :
■
```

Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.

Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.

*Exemple : 6-M-N-O*

La touche (C) permet de corriger la saisie.

```
Coupleurs utilises
1. HP
2. HP+BP
3. BP
```

Indiquer la configuration correspondant au circuit A/C du véhicule.

```
Recuperation
1. Oui
0. Non
```

Sélectionner 0.

```

Tirage au vide
                1. Oui
                0. Non
  
```

Pour effectuer le tirage au vide, sélectionner 1.

```

Duree du vide
00 min
  
```

Par défaut, la durée du tirage au vide est de 20 minutes.  
Pour la modifier, indiquer la valeur, puis valider avec ENTER.

```

Test etancheite
0 min
  
```

Par défaut, la durée du test d'étanchéité est de 4 minutes.  
Pour la modifier, indiquer la valeur, puis valider avec ENTER.

```

Qte huile a ajouter
0 g
  
```

Par défaut, la quantité d'huile ajoutée est de 5 g.  
Pour la modifier, indiquer la valeur et valider avec ENTER.

```

Qte traceur
0 g
  
```

Saisir la quantité de traceur UV à ajouter dans le circuit.  
*Note : Cet écran n'apparaît que si le tirage au vide a été programmé précédemment.*

```

Charge refrigerant
                1. Oui
                0. Non
  
```

Pour programmer une charge de réfrigérant, sélectionner 1.  
*Note : Si une injection d'huile ou de traceur UV a été programmée précédemment, cet écran n'apparaît pas ; une charge est automatiquement programmée.*

```

Qte charge
700 g
  
```

Par défaut, la quantité de réfrigérant à charger est de 700 grammes.  
Pour la modifier, indiquer la valeur puis valider avec ENTER.

```

Demarrage systeme AC
En fin de cycle
                1.Oui
                0.Non
  
```

Préciser si le circuit d'air conditionné sera démarré en fin de cycle pour un contrôle des performances.  
*Note : Cette fenêtre n'apparaît que si une charge a été programmée et si la configuration de coupleurs (2) HP+BP a été choisie.*

**Note :** En fonction de la réponse, l'automate gèrera différemment la compensation de la quantité de réfrigérant contenue dans les flexibles de charge et indiquera à l'opérateur la procédure à suivre pour vider et débrancher les flexibles en fin d'opération.

```

Lancer le processus
                ENTER: Oui
                STOP:  Non
  
```

Appuyer sur ENTER pour démarrer le cycle programmé.

Déroulement des opérations : Se référer au chapitre 9.3. *Déroulement d'un cycle d'intervention*

## 9.3. Déroulement **d'un cycle d'intervention**

### 9.3.1. Phase de récupération

```
RECUPERATION
Init. balance
Stabilisation: 2.1
```

Avant de démarrer la récupération, la centrale initialise la balance et vérifie que la mesure est stable. Si la centrale est soumise à des mouvements, cette stabilisation peut prendre un certain temps à cause du ballotement du liquide dans le réservoir.

```
RECUPERATION
Recup. circuit...
1.27 bar 255 g
Res. 8.1 bar
```

Au cours de la récupération, l'écran affiche au fur et à mesure :

- La pression dans le circuit A/C,
- La quantité de réfrigérant récupéré,
- La pression dans le réservoir.

```
RECUPERATION
Recup. circuit...
-0.35 bar 402 g
Res. 8.1 bar 120 s
```

Lorsque la pression dans le circuit devient inférieure à -0.3 bar, la centrale effectue une analyse des pressions pendant le temps programmé.

Note : Lors de cette phase d'analyse, si la pression remonte et dépasse 0,2 bar, la centrale W134 relance automatiquement une récupération.

```
RECUPERATION
Recup. separateur
-0.45 bar 412 g
```

La centrale extrait le réfrigérant du séparateur interne.

```
RECUPERATION
Purge huile 5 g
Ref. recup.: 418 g
30 s
```

La centrale vide l'huile récupérée dans le flacon dédié à cet usage.

```
RECUPERATION
Retour huile comp.
Huile recup.: 5 g
Ref. recup.: 418 g
```

La centrale effectue le retour d'huile vers le compresseur, et affiche les quantités de réfrigérant et d'huile récupérés.

### 9.3.2. Phase de tirage au vide

```
TIRAGE AU VIDE
Vide en cours
-1.00 bar
Res. 9.2 bar 13:37
```

Au cours du tirage au vide, l'écran affiche :

- La pression dans le circuit,
- La pression du réservoir de réfrigérant,
- Le temps de tirage au vide restant.

```
TIRAGE AU VIDE
Test de fuite
-1.00 bar
Res. 10.0 bar 4:59
```

Après le tirage au vide, la centrale effectue le test de fuite pendant le temps programmé. Elle affiche :

- La pression dans le circuit,
- La pression du réservoir de réfrigérant,
- Le temps de test restant.

```
TIRAGE AU VIDE
Circuit non etanche
Operation arretee
Res. 10.0 bar 4:59
```

Pendant le test de fuite, si la pression est supérieure à -0.8 bar, le cycle est interrompu et la centrale affiche un message d'avertissement.

### 9.3.3. Phase d'injection d'huile et/ou de traceur UV

```
INJECTION HUILE  
  
5 g
```

La centrale injecte la quantité d'huile programmée.

```
INJECTION TRACEUR  
  
5 g
```

La centrale injecte la quantité de traceur programmée.

### 9.3.4. Phase de charge en réfrigérant

```
CHARGE: 600 g  
Init. balance  
Stabilisation: 2.1
```

Avant de démarrer la charge, la centrale initialise la balance et vérifie que la mesure est stable. Si la centrale est soumise à des mouvements, cette stabilisation peut prendre un certain temps à cause du ballonnement du liquide dans le réservoir.

```
CHARGE: 600 g  
  
Res. 8.2 bar 213 g
```

La centrale indique la pression dans le réservoir et la quantité de réfrigérant chargée au fur et à mesure de l'opération.

### 9.3.5. Phase de test du circuit A/C et vidange des flexibles

L'opérateur peut contrôler les performances du circuit A/C et mesurer les pressions HP et BP en fonctionnement.

```
CHARGE: 600 g  
  
>Demarrer AC  
ENTER
```

Démarrer le véhicule et le circuit A/C, et procéder au contrôle des performances.

Une fois la vérification effectuée, valider avec ENTER.

```
CHARGE: 600 g  
Recup. flexibles  
>Depercuter HP  
ENTER
```

(1) Circuit A/C en fonctionnement, dévisser la molette du coupleur HP, puis valider avec ENTER.



```
CHARGE: 600 g  
Recup. flexibles  
6.30 bar  
30
```

La centrale ouvre par impulsion ses électrovannes pour faire communiquer les flexibles de haute et basse pression. Le circuit A/C en fonctionnement aspire le réfrigérant. Le nombre d'impulsions restantes figure en bas à gauche de l'écran.

```
CHARGE: 600 g
Recup. flexibles
>Depercuter BP
ENTER
```

(2) Dévisser la molette du coupleur BP, puis valider avec ENTER.



```
CHARGE: 600 g
Recup. flexibles
0.20 bar
```

Les flexibles de la centrale sont isolés du circuit A/C.  
La centrale vide le réfrigérant restant dans les deux flexibles.

```
CHARGE: 600 g
Operation terminee
```

L'opération est terminée. La centrale imprime le ticket récapitulatif des opérations effectuées, puis l'affichage revient à l'écran >>INTERVENTION A/C<<.

### **Fin d'opération**

Arrêter le circuit A/C et le véhicule.

Les flexibles sont vides. L'opérateur peut les débrancher du circuit A/C en toute sécurité et repositionner les bouchons sur les prises de charge du circuit A/C.

### 9.3.6. Phase de vidange des flexibles sans test du système A/C

```
CHARGE: 600 g
Charge effectuee
ENTER
```

Une fois le circuit A/C chargé en réfrigérant, la centrale émet un signal sonore et affiche le **message d'information**. Valider avec ENTER.

```
CHARGE: 600 g
Recup flexibles
>Depercuter flex.
ENTER
```

Dévisser les molettes des coupleurs HP et BP pour isoler les flexibles du circuit A/C. Puis, valider avec ENTER.



```
CHARGE: 600 g
Recup flexibles
2.78 bar
```

La centrale vide le réfrigérant restant dans les deux flexibles.

```
CHARGE: 600 g
Operation terminee
```

L'opération est terminée. La centrale imprime le ticket récapitulatif des opérations effectuées, puis l'affichage revient à l'écran >>MENU PRINCIPAL<<.

Les flexibles sont vides. L'opérateur peut les débrancher du circuit A/C en toute sécurité et repositionner les bouchons sur les prises de charge du circuit A/C.

#### 9.4. Complément de charge

Cette opération rajoute du réfrigérant R134a dans le circuit A/C. Elle s'effectue par la basse pression du circuit et se déroule avec le moteur du véhicule allumé et le circuit A/C en marche.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1.Automatique
2.Manuel
3.Complement charge↓
```

Sélectionner 3.

```
Enregistrer une
Immatriculation ?
1.Oui
0.Non
```

Pour renseigner le numéro d'immatriculation, sélectionner 1. Sinon, sélectionner 0.

```
SAISIR LA PLAQUE
D'IMMATRICULATION :
```

```
■
```

Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.

Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.

Exemple : 6-M-N-O

La touche (C) permet de corriger la saisie.

```
COMPLEMENT CHARGE
Quantite a ajouter
100 g
```

Indiquer la quantité de réfrigérant à rajouter. Puis valider avec ENTER.

```
COMPLEMENT CHARGE
>Demarrer AC
ENTER: Continuer
STOP: Annuler
```

Démarrer le véhicule et le circuit A/C. Puis valider avec ENTER.

```
COMPL. CHARGE: 100g
Init. balance
Stabilisation: 2.1
```

La centrale initialise la balance et vérifie que la mesure est stable. Si la centrale est soumise à des mouvements, cette stabilisation peut prendre un certain temps à cause du ballotement du liquide dans le réservoir.

```
COMPL. CHARGE: 100g

30 g
```

La centrale affiche la quantité chargée au fur et à mesure de l'opération en bas à droite de l'écran.

Note : Une fois le complément effectué, laisser stabiliser et contrôler, sur les manomètres, les pressions HP et BP du circuit A/C.

```
COMPLEMENT TERMINE
1: Recup. flexible
0: Nouv.Compl.Charge
```

Pour recommencer l'opération et rajouter une quantité supplémentaire de réfrigérant, sélectionner 0.  
Pour terminer l'opération, sélectionner 1.

```
COMPLEMENT TERMINE
> Depercuter HP
ENTER: Continuer
```

(1) Dévisser la molette du coupleur HP, puis valider avec ENTER.



```
COMPLEMENT TERMINE
6.30 bar
30
```

La centrale ouvre par impulsion ses électrovannes pour faire communiquer les flexibles de haute et basse pression. Le circuit A/C en fonctionnement aspire le réfrigérant.  
Le nombre d'impulsions restantes figure en bas à gauche de l'écran.

```
COMPLEMENT TERMINE
> Depercuter BP
ENTER: Continuer
```

(2) Dévisser la molette du coupleur BP, puis valider avec ENTER.



COMPLEMENT TERMINE

0.20 bar

Les flexibles de la centrale sont isolés du circuit A/C.  
La centrale vide le réfrigérant restant dans les deux flexibles.

COMPLEMENT TERMINE

Operation terminee

L'opération est terminée. L'affichage revient à l'écran  
>>INTERVENTION A/C<<.  
La centrale imprime le ticket récapitulatif des opérations effectuées.

### **Fin d'opération**

Arrêter le circuit A/C et le véhicule.

Les flexibles sont vides. L'opérateur peut les débrancher du circuit A/C en toute sécurité et repositionner les bouchons sur les prises de charge du circuit A/C.

## 9.5. Nettoyage du circuit

Cette opération nettoie le circuit A/C avec du réfrigérant R134a à l'état liquide. La centrale W134 injecte le réfrigérant en phase liquide par la haute pression et le récupère en totalité par la basse pression.



**L'opération de nettoyage nécessite de disposer au minimum de 5 kg de réfrigérant dans le réservoir.**



Il est préconisé de nettoyer les filtres des flexibles de la centrale :

- Avant toute opération de nettoyage pour éviter d'envoyer des polluants dans le circuit à rincer,
- Et après chaque opération de nettoyage pour éliminer les contaminants des filtres et éviter leur colmatage.



Il est nécessaire de préparer le circuit avant l'opération de nettoyage en shuntant le filtre déshydrateur, le détendeur et le compresseur.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres      ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1.Automatique
2.Manuel
3.Complement charge
4.Nettoyage circuit↓
```

Sélectionner 4.

```
Enregistrer une
Immatriculation ?
                1.Oui
                0.Non
```

Pour renseigner le numéro d'immatriculation, sélectionner 1.  
Sinon, sélectionner 0.

```
SAISIR LA PLAQUE
D'IMMATRICULATION :
```



Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.

Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.

Exemple : 6-M-N-O

La touche (C) permet de corriger la saisie.

```
NETTOYAGE
Duree du nettoyage
00 min
```

Indiquer le temps du nettoyage, puis valider avec ENTER.

Pendant l'opération de nettoyage, la centrale alterne des phases de charge et de récupération :

```
NETTOYAGE
Charge
 6.01 bar    210 g
Res. 6.3 bar  19:55
```

```
NETTOYAGE
Recuperation
 5.11 bar    450 g
Res. 6.3 bar  15:02
```

```
Nettoyage termine
Recuperation ...
```

Lorsque le décompte de temps est écoulé, la centrale lance une récupération.

Les opérations se poursuivent comme décrit au chapitre 9.3.1 Phase de récupération.

### **En fin d'opération**

- La centrale édite le ticket d'impression et revient à l'écran >>INTERVENTION A/C<<.
- Débrancher les flexibles BP et HP et remettre le circuit A/C en état de fonctionnement.

### **Ticket d'impression**



La quantité de réfrigérant indiquée sur le ticket correspond à la quantité de réfrigérant perdue lors de l'opération de nettoyage. Elle sera comptabilisée pour le bilan annuel des fluides.

## 9.6. Transfert de réfrigérant

Cette opération remplit le réservoir de la centrale W134 à partir d'une bouteille de réfrigérant neuf.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1. Intervention A/C
2. Historique
3. Parametres      ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1. Automatique
2. Manuel
3. Complement charge
4. Nettoyage circuit
5. Transfert refrig.↓
```

Sélectionner 5.

```
TRANSFERT REFRIG.
Qte a transferer
Maximum :
0200 g
```

L'écran affiche la quantité maximale qui peut être rajoutée dans le réservoir.

Indiquer la quantité de réfrigérant à transférer, puis valider avec ENTER.

```
TRANSFERT REFRIG.  
> Brancher HP  
> Ouvrir robinet btl  
1200 g          ENTER
```

- (1) Raccorder le flexible HP à la bouteille de réfrigérant R134a.
- (2) Visser la molette du coupleur HP.
- (3) Ouvrir le robinet de la bouteille.  
Valider avec ENTER.



```
TRANSFERT REFRIG.  
Init. balance  
Stabilisation  
1200 g          ENTER
```

La centrale procède à une phase d'initialisation et stabilisation de la balance avant de commencer l'opération de transfert.

```
TRANSFERT REFRIG.  
Patienter...  
4.8 bar        648 g  
Res. 10.2 bar
```

La centrale indique la quantité transférée au fur et à mesure de l'opération.

```
TRANSFERT REFRIG.  
Bouteille vide  
-0.28 bar      942 g  
Res. 11.3 bar  ENTER
```

Si la bouteille est vide avant d'avoir atteint la quantité de réfrigérant voulue, la centrale affiche ce message.

```
TRANSFERT REFRIG.  
Purge flexible  
> Fermer bouteille  
Res. 11.2 bar  ENTER
```

Ce message s'affiche lorsque la quantité programmée est atteinte, ou si la bouteille est vide.  
Fermer le robinet de la bouteille, puis valider avec ENTER.

```
TRANSFERT REFRIG.  
Purge flexible  
En cours...  
1.5 bar
```

La centrale récupère le réfrigérant contenu dans le flexible HP.

```
Transfert termine  
Quantite:      1263 g
```

L'écran indique la quantité totale chargée dans le réservoir. Celle-ci comprend la quantité programmée par l'opérateur, ainsi que la quantité récupérée dans le flexible HP et le circuit de la centrale.

### **Fin d'opération**

- La centrale édite le ticket d'impression.
- Dévisser la molette du coupleur et déconnecter le flexible HP de la bouteille de réfrigérant.
- Appuyer sur la touche ENTER pour revenir à la page >>INTERVENTION A/C<<.

## 9.7. Test véhicule

L'opérateur peut contrôler les performances du circuit A/C et mesurer les pressions HP et BP en fonctionnement.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres      ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1.Automatique
2.Manuel
3.Complement charge
4.Nettoyage circuit
5.Transfert refriger.
6.Test Vehicule
```

Sélectionner 6.

```
Brancher coupleurs
  HP + BP
  ENTER: Continuer
  STOP:  Annuler
```

Brancher les flexibles HP et BP de la centrale sur les prises de charge du circuit A/C (1), et visser les molettes des coupleurs (2). Valider avec ENTER.



Note : Les manomètres HP et BP indiquent la pression dans le circuit A/C.

```
> Demarrer AC
  ENTER: Continuer
  STOP:  Annuler
```

Démarrer le véhicule et le circuit A/C, et procéder au contrôle des performances.

Une fois la vérification effectuée, valider avec ENTER.

```
> Depercuteur HP
  ENTER: Continuer
  STOP:  Annuler
```

(1) Dévisser la molette du coupleur HP, puis valider avec ENTER.



```
Procedure en cours
Patientez ...
6.30 bar
30
```

La centrale ouvre par impulsion ses électrovannes pour faire communiquer les flexibles de haute et basse pression. Le circuit A/C en fonctionnement aspire le réfrigérant.  
Le nombre d'impulsions restantes figure en bas à gauche de l'écran.

```
> Depercuter BP
ENTER: Continuer
```

(2) Dévisser la molette du coupleur BP, puis valider avec ENTER.



```
> Depercuter BP
0.20 bar
```

Les flexibles de la centrale sont isolés du circuit A/C.  
La centrale vide le réfrigérant restant dans les deux flexibles.

L'opération est terminée. L'affichage revient à l'écran >>INTERVENTION A/C<<.

### **Fin d'opération**

Arrêter le circuit A/C et le véhicule.

Les flexibles sont vides. L'opérateur peut les débrancher du circuit A/C en toute sécurité et repositionner les bouchons sur les prises de charge du circuit A/C.

## 9.8. Test Azote



**La prise Azote à l'arrière de la centrale ne doit être utilisée qu'avec de l'azote pur (N2).**

La pression maximale à ne pas dépasser sur la prise azote est de 15 bar.

Le menu Test Azote permet de vérifier l'étanchéité du circuit et de rechercher d'éventuelles fuites avec le circuit sous pression.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1.Automatique
2.Manuel
3.Complement charge
4.Nettoyage circuit
5.Transfert refig.
6.Test Vehicule
7.Test Azote
```

Sélectionner 7.

<p style="text-align: center;"><b>ATTENTION</b></p> <p style="text-align: center;">Pression MAX 15 bar</p> <p style="text-align: center;">ENTER : Continuer</p> <p style="text-align: center;">STOP : Annuler</p>	<p>La pression maximale à ne pas dépasser sur la prise azote est de 15 bars. Valider avec ENTER.</p>
---	--

<p style="text-align: center;">Brancher coupleurs HP + BP</p> <p style="text-align: center;">ENTER : Continuer</p> <p style="text-align: center;">STOP : Annuler</p>
--

Brancher les flexibles HP et BP de la centrale sur les prises de charge du circuit A/C (1), et visser les molettes des coupleurs (2). Valider avec ENTER.

<p style="text-align: center;">Connecter Azote</p> <p style="text-align: center;">ENTER : Continuer</p>	<p>Connecter la bouteille d'azote sur la prise Azote à l'arrière de la centrale. Valider avec ENTER.</p>
---	--

<p style="text-align: center;">Ouvrir doucement vanne Azote: 15b MAX</p> <p style="text-align: center;">P Nourrice: 1.50 bar</p> <p style="text-align: center;">ENTER : Continuer</p>	<p>Ouvrir doucement la bouteille la vanne Azote à l'arrière de la centrale pour mettre le circuit en pression en veillant à ne pas dépasser la pression maximale de 15 bars. Valider avec ENTER.</p>
---	--

Le test en pression est en cours.

<pre> Test Azote : 01:50 P Init: 14.2 bar P Nourrice: 14.1 bar STOP:RAZ  ENTER: &gt;&gt; </pre>
---

Chronomètre Test

Pression dans le circuit au début du Test

Pression actuelle dans le circuit

Pour ne pas prendre en compte le temps de stabilisation de la pression dans le circuit, il est possible de réinitialiser le chronomètre et la pression initiale dans le circuit en appuyant sur la touche **STOP**.

Une fois le test terminé, valider avec **ENTER**.

<p style="text-align: center;">Fermer Bouteille Azote</p> <p style="text-align: center;">ENTER : Continuer</p>	<p>Fermer la bouteille d'azote. Valider avec ENTER.</p>
--	---

<p style="text-align: center;">Déconnecter Azote</p> <p style="text-align: center;">ENTER : Continuer</p>	<p>Déconnecter la bouteille de la prise Azote à l'arrière de la centrale. Valider avec ENTER.</p>
---	---

<p style="text-align: center;">Ouvrir doucement Vanne Azote 11.3 bar</p> <p style="text-align: center;">ENTER : Continuer</p>	<p>Ouvrir doucement la vanne Azote à l'arrière de la centrale pour vider le circuit. Contrôler la pression du circuit à l'écran. Valider avec ENTER.</p>
---	--

<p>Fermer Vanne Azote</p> <p>ENTER : Continuer</p>	<p>Fermer la vanne Azote à l'arrière de la centrale pour vider le circuit. Valider avec ENTER.</p>
--	--

## 10. Historique

### 10.1. Historique des interventions

L'historique des interventions liste toutes les interventions effectuées. Il est possible dans ce menu de rééditer le ticket d'impression d'une intervention.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres      ↓
```

Sélectionner 2.

```
>> HISTORIQUE <<
1.Hist Interventions
2.Tickets clients
3.Bilan fluide    ↓
```

Sélectionner 1.

```
HIST. INTERVENTIONS
17/02/2015 17:04:13
↑:PREC ENTER: Imprim
↓:SUIV STOP: Sortir
```

Utiliser les flèches ▲ et ▼ pour faire défiler les interventions enregistrées. Lorsque l'intervention recherchée est trouvée, appuyer sur ENTER pour imprimer le ticket correspondant. Pour revenir au menu, appuyer sur STOP.

### 10.2. Tickets clients

Cette fonction édite un ticket d'intervention à l'attention du client sur lequel les quantités d'huile et de réfrigérant récupérées ne figurent pas.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres      ↓
```

Sélectionner 2.

```
>> HISTORIQUE <<
1.Hist Interventions
2.Tickets clients
3.Bilan fluide    ↓
```

Sélectionner 2.

```
HIST. INTERVENTIONS
17/02/2015 17:04:13
↑:PREC ENTER: Imprim
↓:SUIV STOP: Sortir
```

Utiliser les flèches ▲ et ▼ pour faire défiler les interventions enregistrées. Lorsque l'intervention recherchée est trouvée, appuyer sur ENTER pour imprimer le ticket correspondant. Pour revenir au menu, appuyer sur STOP.

### 10.3. Bilan fluides

Cette fonction imprime, mois par mois, le bilan du réfrigérant récupéré, chargé et transféré pour les douze derniers mois.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres ↓
```

Sélectionner 2.

```
>> HISTORIQUE <<
1.Hist Interventions
2.Tickets clients
3.Bilan fluide ↓
```

Sélectionner 3.

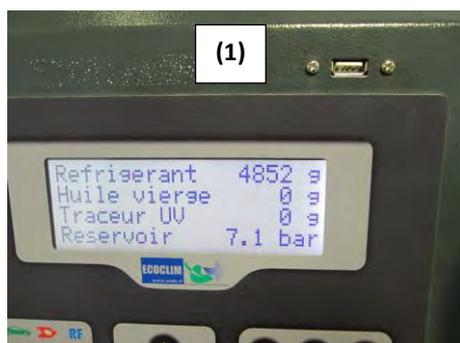
```
BILAN FLUIDE
Impression
en cours...
```

La centrale édite le bilan de fluide pour les 12 derniers mois écoulés, puis revient au menu >> HISTORIQUE <<.

## 10.4. Export => USB

Cette fonction permet, à l'aide d'une clé USB, de récupérer sous Excel l'historique des interventions.

- (1) Retirer le bouchon du port USB au-dessus du panneau de commande.
- (2) Connecter une clé USB.



Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres ↓
```

Sélectionner 2.

```
>> HISTORIQUE <<
1.Hist Interventions
2.Tickets clients
3.Bilan fluide ↓
4.Export->USB
```

Sélectionner 4.

```
EXPORT EN COURS
```

La centrale effectue l'export des données

```
15 interventions
exportees
```

En fin d'opération, la centrale indique l'export effectué, puis revient à l'écran >> HISTORIQUE <<.

Note : Si aucune clé USB n'est branchée lors de la programmation de l'export, la centrale affichera le message :

**ERREUR :**  
**Cle USB manquante**

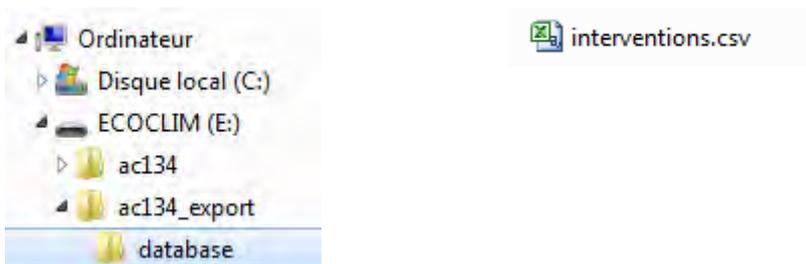
Connecter la clé USB et recommencer l'opération. Si l'erreur persiste, redémarrer la machine.

Exploitation des données :

Retirer la clé USB de la centrale et la brancher sur le port USB de l'ordinateur.

Depuis l'explorateur, accéder au répertoire AC134\_export / database de la clé USB.

Ouvrir avec Excel le fichier « interventions.csv ».



Chaque ligne correspond à une intervention. Les données telles que la date, l'heure, les quantités de réfrigérant récupérées, chargées ou transférées, les durées de vide sont inscrites. Les pressions sont en millibars, les quantités de réfrigérant en grammes.

# 11. Paramètres

## 11.1. Paramètres utilisateur

### 11.1.1. Base utilisateur

L'opérateur peut créer sa propre base de données véhicules.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres           ↓
```

Sélectionner 3.

```
>> PARAMETRES <<
1.Param. utilisateur
2.Maintenance
3.Versions centrale↓
```

Sélectionner 1.

```
>PARAM. UTILISATEUR<
1.Base utilisateur
2.Exporter
3.Importer           ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>BASE UTILISATEUR<<
1.Nouveau
2.Modifier
3.Supprimer         ↓
```

Pour créer un véhicule, sélectionner 1.

```
NOUVEAU VEHI. UTIL.
Saisir nom vehicule:
■
```

Indiquer le nom du véhicule en utilisant les touches du clavier numérique.  
Exemple : Pour écrire la lettre A, maintenir la touche (2) enfoncée jusqu'à la faire apparaitre (2-A-B-C-2-A...)  
Une fois le nom du véhicule renseigné, valider avec ENTER.

```
NOUVEAU VEHI. UTIL.
Tirage au vide
Duree du vide
20 min
```

Paramétrage du temps de tirage au vide  
Par défaut, l'écran indique 20 minutes. Pour le modifier, indiquer la durée, puis valider avec ENTER.

```
NOUVEAU VEHI. UTIL.
Tirage au vide
Test etancheite
4 min
```

Paramétrage du temps du test d'étanchéité  
Par défaut, l'écran indique 4 minutes. Pour le modifier, indiquer la durée, puis valider avec ENTER.

```
NOUVEAU VEHI. UTIL.
Qte charge:
700 g
```

Paramétrage de la charge  
Par défaut, l'écran indique 700 grammes. Pour le modifier, indiquer la quantité à charger, puis valider avec ENTER.

```
VEHICULE 1
Vide: 20 min
Etancheite: 15 min
Charge: 700 g
```

L'écran récapitule les paramètres configurés.  
Pour revenir à un paramètre et le modifier, appuyer sur STOP.  
Pour continuer, appuyer sur ENTER.

```
NOUVEAU VEHI. UTIL.  
Valider les donnees  
ENTER: Oui  
STOP: Non
```

Pour valider les paramètres, appuyer sur ENTER.

Le véhicule est créé dans la base utilisateur.

### Modification d'un véhicule

```
>>BASE UTILISATEUR<<  
1.Nouveau  
2.Modifier  
3.Supprimer ↓
```

Dans le menu >> BASE UTILISATEUR<<, sélectionner 2.

```
SELECT. NOM V.UTIL.  
>VEHICULE 1  
VEHICULE 2  
VEHICULE 3
```

Avec la flèche ▼, sélectionner le véhicule à modifier, puis appuyer sur ENTER.

```
MODIF. VEHIC. UTIL.  
Saisir nom vehicule:  
VEHICULE 1
```

Si nécessaire, saisir le nouveau nom du véhicule puis valider avec ENTER.

```
MODIF. VEHIC. UTIL.  
Tirage au vide  
Duree du vide  
40 min
```

Indiquer la durée de tirage au vide souhaitée, puis valider avec ENTER.

```
MODIF. VEHIC. UTIL.  
Tirage au vide  
Test etancheite  
5 min
```

Indiquer la durée de test d'étanchéité souhaitée, puis valider avec ENTER.

```
MODIF. VEHIC. UTIL.  
Qte charge:  
700 g
```

Indiquer la quantité de réfrigérant à charger, puis valider avec ENTER.

```
VEHICULE 1  
Vide: 42 min  
Etancheite: 5 min  
Charge: 700 g
```

L'écran récapitule les paramètres configurés.

Pour revenir à un paramètre et le modifier, appuyer sur STOP.  
Pour continuer, appuyer sur ENTER.

```
MODIF. VEHIC. UTIL.  
Valider les donnees  
ENTER: Oui  
STOP: Non
```

Pour valider les paramètres, appuyer sur ENTER.

Le véhicule est modifié.

### Suppression d'un véhicule

```
>>BASE UTILISATEUR<<  
1.Nouveau  
2.Modifier  
3.Supprimer ↓
```

Dans le menu >> BASE UTILISATEUR<<, sélectionner 3.

```
SELECT. NOM V.UTIL.
>VEHICULE 1
  VEHICULE 2
  VEHICULE 3
```

Avec la flèche ▼, sélectionner le véhicule à supprimer, puis appuyer sur ENTER.

```
VEHICULE 1
Vide: 42 min
Etancheite: 5 min
Charge: 700 g
```

L'écran affiche les paramètres du véhicule sélectionné.

Appuyer sur ENTER pour continuer.

Pour revenir à l'écran de sélection d'un véhicule, appuyer sur STOP.

```
SUPPR. VEHI. UTIL.
Valider suppression
      ENTER: Oui
      STOP:  Non
```

Pour confirmer la suppression de ce véhicule, appuyer sur ENTER. Le véhicule est supprimé.

Pour annuler, appuyer sur STOP.

### 11.1.2. Exporter

Ce menu permet d'exporter des paramètres de la centrale sur une clé USB. Les paramètres pouvant être exportés sont :

- La base de données de véhicules personnalisée
- Les paramètres d'impression (en-tête des tickets)

Pour utiliser cette fonction, brancher une clé USB sur la centrale.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres           ↓
```

Sélectionner 3.

```
>> PARAMETRES <<
1.Param. utilisateur
2.Maintenance
3.Versions centrale↓
```

Sélectionner 1.

```
>PARAM. UTILISATEUR<
1.Base utilisateur
2.Exporter
3.Importer           ↓
```

Sélectionner 2.

```
Exporter BDD
Vehicules perso?
      1. Oui
      0. Non
```

Pour exporter la base de données (BDD) de véhicules personnalisée, appuyer sur 1.

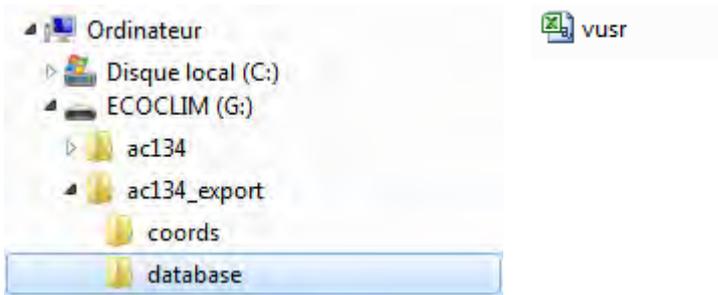
```
Exporter parametres
d'impression?
      1. Oui
      0. Non
```

Pour exporter les paramètres d'impression (en-têtes des tickets), appuyer sur 1.

Retirer la clé USB de la centrale et la brancher sur le port USB de l'ordinateur.

Depuis l'explorateur, accéder au répertoire AC134\_export / database de la clé USB.

Ouvrir avec Excel le fichier « vusr.csv ». Ce tableau liste les véhicules créés par l'utilisateur, avec leurs paramètres respectifs.



Les paramètres d'impression sont exportés sous forme de fichiers textes, visibles dans le dossier AC134\_export / coords de la clé USB.



Note : Si des fichiers comportant les mêmes noms que ceux illustrés ci-dessus sont déjà présents sur la clé USB, ils seront écrasés sans avertissement.

### 11.1.3. Importer

Ce menu permet d'importer des paramètres de la centrale sur une clé USB. Les paramètres pouvant être importés sont :

- La base de données de véhicules personnalisée,
- Les paramètres d'impression (en-tête des tickets).

Pour utiliser cette fonction, brancher sur la centrale une clé USB contenant des données préalablement exportées d'une centrale.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres          ↓
```

Sélectionner 3.

```
>> PARAMETRES <<
1.Param. utilisateur
2.Maintenance
3.Versions centrale↓
```

Sélectionner 1.

```
>PARAM. UTILISATEUR<
1.Base utilisateur
2.Exporter
3.Importer          ↓
```

Sélectionner 3.

```
Saisir no de serie
a importer :
█
```

Saisir le numéro de série de la centrale dont ont été exportées les données.  
Valider avec ENTER.

```
Importer BDD
Vehicules perso?
      1. Oui
      0. Non
```

Pour importer la base de données (BDD) de véhicules personnalisée, appuyer sur 1.

```
Importer parametres
d'impression?
      1. Oui
      0. Non
```

Pour importer les paramètres d'impression (en-têtes des tickets), appuyer sur 1.

Note : L'importation écrase les données existant éventuellement sur la centrale.

#### 11.1.4. Date et heure

Ce menu permet de paramétrer la date et l'heure de la centrale.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres      ↓
```

Sélectionner 3.

```
>> PARAMETRES <<
1.Param. utilisateur
2.Maintenance
3.Versions centrale↓
```

Sélectionner 1.

```
>PARAM. UTILISATEUR<
1.Base utilisateur
2.Exporter
3.Importer
4.Date et heure  ↓
```

Sélectionner 4.

```
REGLAGE DATE HEURE
Jour ?
19/02/2015 - 15:48
STOP:←      ENTER:→
```

Saisir le numéro du jour, puis valider avec ENTER.

```
REGLAGE DATE HEURE
Mois ?
19/02/2015 - 15:48
STOP:←      ENTER:→
```

Saisir le numéro du mois, puis valider avec ENTER.

```
REGLAGE DATE HEURE
Année ?
19/02/2015 - 15:48
STOP:←      ENTER:→
```

Saisir l'année, puis valider avec ENTER.

```
REGLAGE DATE HEURE
Heure ?
19/02/2015 - 15:48
STOP:←      ENTER:→
```

Saisir les heures, puis valider avec ENTER.

```
REGLAGE DATE HEURE
Heure ?
19/02/2015 - 15:08
STOP:←      ENTER:→
```

Saisir les minutes, puis valider avec ENTER. Le réglage est enregistré.

### 11.1.5. Paramètres impression

L'opérateur peut personnaliser l'en-tête du ticket d'impression avec le nom de l'entreprise, l'adresse, etc...

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres          ↓
```

Sélectionner 3.

```
>> PARAMETRES <<
1.Param. utilisateur
2.Maintenance
3.Versions centrale↓
```

Sélectionner 1.

```
>PARAM. UTILISATEUR<
1.Base utilisateur
2.Exporter
3.Importer
4.Date et heure
5.Param. impression↓
```

Sélectionner 5.

```
INFOS GARAGE
Raison sociale :
■
```

Indiquer le nom de l'entreprise en utilisant les touches du clavier numérique.  
Exemple : Pour écrire la lettre A, maintenir la touche (2) enfoncée jusqu'à la faire apparaître. Utiliser la touche STOP pour corriger.  
Une fois la raison sociale renseignée, valider avec ENTER.

```
INFOS GARAGE
Adresse :
■
```

Indiquer l'adresse, puis valider avec ENTER.

```
INFOS GARAGE
Code postal :
■
```

Indiquer le code postal, puis valider avec ENTER.

```
INFOS GARAGE
Ville :
■
```

Indiquer la ville, puis valider avec ENTER.

```
INFOS GARAGE
Telephone :
■
```

Indiquer le numéro de téléphone, puis valider avec ENTER.

**INFOS GARAGE**

Adresse web :



Indiquer le nom du site web, le cas échéant, puis valider avec ENTER.  
L'écran revient à la page >>PARAMETRES UTILISATEUR<<.

## 11.1.6. Paramètres centrale

Ce menu permet à l'opérateur :

- de personnaliser des paramètres par défaut,
- d'effectuer l'étalonnage de capteurs,
- de réaliser un dégazage du réservoir.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres           ↓
```

Sélectionner 3.

```
>>  PARAMETRES  <<
1.Param. utilisateur
2.Maintenance
3.Versions centrale↓
```

Sélectionner 1.

```
>PARAM. UTILISATEUR<
1.Base utilisateur
2.Exporter
3.Importer
4.Date et heure
5.Param. impression
6.Param. centrale
```

Sélectionner 6.

Mot De Passe ?

\_\_\_\_\_

Consulter le tableau ci-après pour connaître le code d'accès correspondant au paramètre à modifier ou à l'opération à réaliser.  
Taper le code d'accès, valider avec ENTER, puis effectuer la modification ou l'opération.

PARAMETRE	VALEUR D'USINE	CODE D'ACCES
Durée du tirage au vide par défaut	20 minutes	1045
Durée du test d'étanchéité par défaut	3 minutes	1048
Quantité d'huile vierge par défaut	5 g	1009
Quantité de traceur UV par défaut	5 g	1010
Quantité de réfrigérant à charger par défaut	700 g	1001
Tarage à zéro de la balance réservoir		9220
Etalonnage de la balance réservoir		3220
Etalonnage du pesage de l'huile neuve		3460
Etalonnage du pesage de l'huile récupérée		3480
Etalonnage du pesage du traceur UV		3880
Calibrage du capteur de pression nourrice		2276
Calibrage du capteur de pression réservoir		2272
Mise à jour du programme principal		6257
Mise à jour de la base de données véhicules		2387
Longueur des flexibles	500 cm	1004
Quantité de réfrigérant par défaut pour le complément de charge	100 g	1065
Durée du nettoyage	20 min	1067
Dégazage du réservoir		3429
Zone libre de note sur l'impression du ticket		1111

## 11.2. Maintenance

La maintenance doit être effectuée par du personnel formé et habilité. Il est interdit d'intervenir sur des parties de la centrale qui ne sont pas indiquées dans ce chapitre. En cas d'incident ou de panne, contacter SNDC.

### 11.2.1. Infos maintenance

Ce menu renseigne sur l'état des compteurs des opérations de maintenance de la centrale.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres      ↓
```

Sélectionner 3.

```
>> PARAMETRES <<
1.Param. utilisateur
2.Maintenance
3.Versions centrale↓
```

Sélectionner 2.

```
>> MAINTENANCE <<
1.Infos Maintenance
2.RAZ Maintenance
3.Compteurs
```

Sélectionner 1.

```
INFO MAINTENANCE
35284 g ref recycle
824 min vide
158 jours
```

L'écran affiche :

- La quantité de réfrigérant récupéré, en grammes
- Le temps de tirage au vide effectué, en minutes
- Le nombre de jours écoulés depuis la dernière maintenance.

### Interprétation des compteurs

COMPTEUR	SEUIL MAXIMUM	ACTION
Quantité de réfrigérant recyclé « g ref recycle »	150 000 g	Remplacer le filtre déshydrateur
Temps de tirage au vide effectué « min vide »	3600 min	<b>Remplacer l'huile de la pompe à vide</b>
Nombre de jours depuis la dernière maintenance ou mise en service « jours »	365 jours	Effectuer la maintenance annuelle de la centrale

### 11.2.2. RAZ Maintenance

Ce menu permet de remettre les compteurs à zéro après la réalisation des opérations de maintenance. Son accès est réservé au personnel effectuant les opérations de maintenance et nécessite un mot de passe.

### 11.2.3. Compteurs

L'accès au compteur général de la centrale est réservé au fabricant et nécessite un mot de passe.

### 11.3. Versions centrale

La version de votre centrale peut vous être demandée dans le cadre d'une réparation ou d'un diagnostic.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres           ↓
```

Sélectionner 3.

```
>> PARAMETRES <<
1.Param. utilisateur
2.Maintenance
3.Versions centrale ↓
```

Sélectionner 3.

```
VERSION CENTRALE
SW rev:      2001
HW rev:     16/12/2013
SN:         20184
```

L'écran indique :

- La version du logiciel : SW
- La version de la centrale W134 : HW
- Le numéro de série de la centrale : SN

Appuyer sur STOP pour quitter le menu.

### 11.4. Paramètres constructeur

L'accès à ce menu est réservé au fabricant et nécessite un mot de passe.

## 12. Menu services

### 12.1. Dégazage des incondensables

Cette fonction effectue un dégazage et purge les gaz incondensables contenus dans le réservoir interne.

**Prendre toutes les précautions nécessaires avant d'effectuer cette intervention :**

- Porter les équipements de sécurité adéquats. Ne pas rester à proximité immédiate.
- Laisser libre les grilles d'aération. Bien ventiler le local où se trouve la centrale.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres
4.Services
```

Dans le menu principal, sélectionner 4.

```
>> SERVICES <<
1.Degazage
2.Capt. de pesees
3.Capt. de pressions
```

Sélectionner 1.

```
DEGAZAGE RESERVOIR
Reservoir 11.1 bar
ENTER: Oui
STOP: Non
```

L'écran affiche la pression dans le réservoir de la centrale.  
Pour effectuer le dégazage, appuyer sur ENTER : la centrale ouvre l'électrovanne de dégazage pendant 2 secondes.  
Pour quitter ce menu, appuyer sur STOP.

### 12.2. Capteurs de pesées

Ce menu affiche les valeurs des capteurs de pesées de la centrale.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres
4.Services
```

Sélectionner 4.

```
>> SERVICES <<
1.Degazage
2.Capt. de pesees
3.Capt. de pressions
```

Sélectionner 2.

```
Reservoir 8483 g
Huile vierge 167 g
Huile usagée 14 g
Traceur UV 42 g
```

L'écran affiche les quantités mesurées par les balances de :

- Réfrigérant (réservoir interne)
- Huile vierge
- Huile usagée
- Traceur UV

Appuyer sur STOP pour quitter cet écran.

### 12.3. Capteurs de pression

Ce menu affiche les valeurs des capteurs de pression de la centrale et l'état de la ceinture chauffante.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres
4.Services
```

Sélectionner 4.

```
>> SERVICES <<
1.Degazage
2.Capt. de pesees
3.Capt. de pressions
```

Sélectionner 3.

```
P Nourrice: 0.00 bar
P Res.: 11.15 bar
Ceinture chauff: OFF
```

L'écran affiche :

- la pression mesurée dans la nourrice,
- la pression du réservoir interne de la centrale,
- l'état de la ceinture chauffante du réservoir (ON/OFF).

## 13. Entretien

### 13.1. Nettoyage des filtres des flexibles

Les filtres des flexibles ont pour rôle de protéger les éléments internes de la centrale W134 des particules et impuretés solides véhiculées par le réfrigérant récupéré.

Leur nettoyage doit être réalisé aussi souvent que possible, et plus particulièrement :

- Après toute récupération de réfrigérant effectuée sur un circuit pollué,
- Avant une charge sur un circuit A/C.

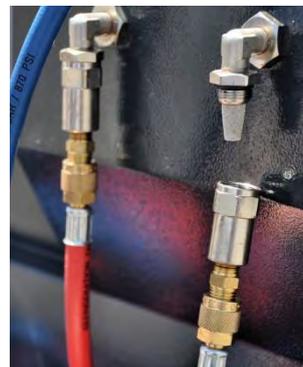


Vérifier que les flexibles sont vides de réfrigérant avant de les débrancher. Effectuer une récupération.

Procédure :

- Dévisser la partie inférieure du filtre.
- **Nettoyer à l'air comprimé.**
- Remonter la partie inférieure du filtre.

Référence du filtre : 470B24



### 13.2. Remplacement du filtre déshydrateur

Lorsque le remplacement doit être réalisé, l'écran affiche au démarrage le message suivant :

**Consulter le menu  
maintenance**

Appuyer sur ENTER pour accéder à la page d'accueil.  
Se référer au chapitre 11.2.1 Infos maintenance.



Les opérations d'entretien nécessitant l'ouverture de la centrale W134 doivent être exclusivement réalisées par du personnel compétent. Contacter votre point de service ECOCLIM.

### 13.3. Remplacement de l'huile de la pompe à vide

Afin de garantir les meilleures performances, l'huile de la pompe à vide doit être remplacée au bout de 600 heures d'utilisation. Lorsque le remplacement doit être réalisé, l'écran affiche au démarrage le message suivant :

**Consulter le menu  
maintenance**

Appuyer sur ENTER pour accéder à la page d'accueil.  
Se référer au chapitre 11.2.1 Infos maintenance.



Les opérations d'entretien nécessitant l'ouverture de la centrale W134 doivent être exclusivement réalisées par du personnel compétent. Contacter votre point de service ECOCLIM.

### 13.4. Entretien annuel

Conformément à la réglementation en vigueur, un entretien global de la centrale doit être réalisé une fois par an. Avant la date d'échéance, la centrale affichera le message « Consulter le menu Maintenance » à l'attention de l'opérateur. Se référer au chapitre 11.2.1 Infos maintenance.

## 14. Arrêt

### 14.1. Arrêt de la centrale W134

Pour arrêter la centrale W134 :

- 1- Aller dans le menu principale → 5.Eteindre système → OFF>>
- 2- Appuyer sur l'interrupteur (1). L'écran s'éteint.



Il est impératif –hors cas d'urgence– de ne pas éteindre la centrale lorsque celle-ci est en train d'effectuer une opération. Un tel arrêt pourrait occasionner une perte de données et rendre la centrale inutilisable.

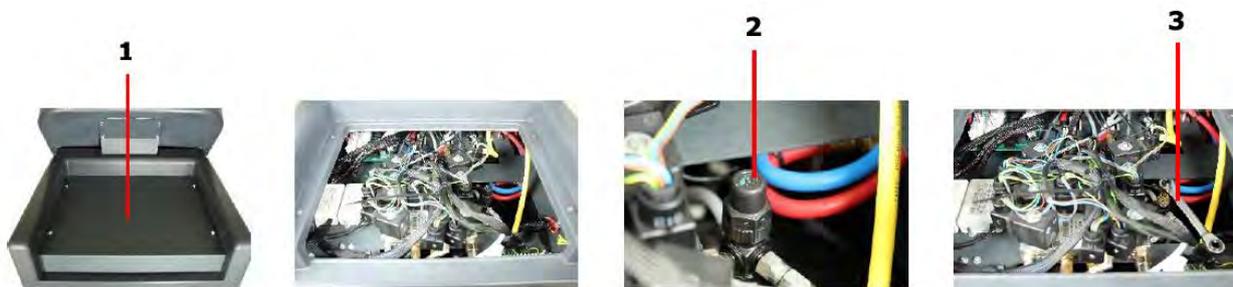
### 14.2. Arrêt de longue durée

Pour un arrêt de longue durée :

- la centrale W134 doit être débranchée et entreposée verticalement dans un lieu sec, tempéré et bien ventilé,
- le réservoir de réfrigérant doit être fermé,
- protéger la centrale avec une housse.

#### Procédure de fermeture du réservoir de réfrigérant :

- Débrancher la centrale W134 **de l'alimentation électrique**.
- Déposer le couvercle supérieur (1).
- Enlever le bouchon noir du réservoir (2).
- Visser à fond la vanne du réservoir pour la fermer (3) et la vanne bleue de la phase gazeuse.
- Remettre le bouchon sur le réservoir, rebrancher le fil de masse puis reposer le bac de rangement.



**Après un arrêt de longue durée, d'abord rouvrir la vanne du réservoir avant** de démarrer la centrale W134.



# SNDC LA VALEUR SURE



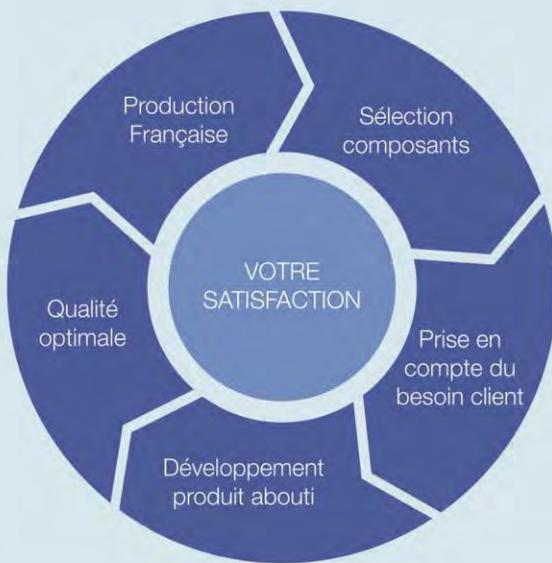
**Etude & développement**  
**Essais**  
Intégration du SAV dès la conception  
**Sélection de composants de qualité**



**Fabrication française**  
**Assemblage, test & contrôle**  
**Sécurisation des pièces de rechange**



**Intégration des spécificités «métier»**



## Nos objectifs

Vous fournir un équipement adapté à vos besoins.

Vous garantir la pérennité de votre équipement

Réactivité

100 % Conception & fabrication SNDC  
Connaissance du métier

Une question ?

Une information ?

**CONTACTEZ-NOUS**



274 Chemin des Agriès  
31860 Labarthe-sur-Lèze



05 34 480 480



sndc@sndc.fr



05 34 480 481



[www.sndc.net](http://www.sndc.net)